



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Министерство на регионалното развитие и благоустройството

ЗАПОВЕД

№... РД-02-14-1031 / 06.12.2021г....

На основание чл. 25, ал. 4 от Закона за администрацията и чл. 17, ал. 1, т. 4, буква „а“ от Наредба № РД-02-20-1 от 2015 г. за условията и реда за влягане на строителни продукти в строежите на Република България (обн., ДВ, бр. 14 от 2015 г.)

НАРЕЖДАМ:

1. Изменям и допълвам Работна процедура № РП-ОССПНИ-2.6÷2.8; 2.15÷2.19/3.6.1÷3.6.9, издание № 02 за сертификация на съответствието на продукти за пластмасови тръбопроводни системи за сградни и извънсградни инсталации за водоснабдяване или за отводняване и напорна канализация, с националните изисквания, определени със Заповед № РД 02-14-1329/03.12.2015 г. (ДВ, бр. 98 от 2015 г.), изм. и допълнена със Заповед № РД 02-14-590/05.07.2017 г. (ДВ, бр. 69 от 2017 г.), изм. и допълнена със Заповед № РД 02-14-257/13.03.2019 г. (ДВ, бр. 31 от 2019 г.) и със Заповед № РД 02-14-252/10.03.2021г. (ДВ, бр. 29 от 2021 г.), както следва:

1.1. В т. 1 „ОБЩИ ПОЛОЖЕНИЯ“, подточка 1.2, след текста „Свързващи части за механично свързване на напорни тръбопроводни системи - Приложение № 3, т. 6.5“ се добавя следния текст:

”

- Тръби и свързващи части от ориентиран поли(винилхлорид) (PVC-O), предназначени за тръбопроводни системи за водоснабдяване и за напорно подземно отводняване, канализация и напояване или надземно приложение, но защитени от пряка слънчева светлина – Приложение № 2, т. 26, 27, 28.“

1.2. В т. 2 „ПОЗОВАВАНЕ“ след текста „БДС ISO 17885:2016 Пластмасови тръбопроводни системи. Свързващи части за механично свързване на напорни тръбопроводни системи. Изисквания“ се добавя следния текст:

Заповед за изменение и допълнение на работни процедури за сертификация на
съответствието на строителни продукти с националните изисквания.

“

- БДС EN 17176-1:2019 Пластмасови тръбопроводни системи за водоснабдяване и подземно и надземно напорно отводняване, канализация и напояване. Ориентиран непластифициран поли(винилхлорид) (PVC-O). Част 1: Общи положения;
- БДС EN 17176-1:2019/NA:2020 Пластмасови тръбопроводни системи за водоснабдяване и подземно и надземно напорно отводняване, канализация и напояване. Ориентиран непластифициран поли(винилхлорид) (PVC-O). Част 1: Общи положения. Национално приложение (NA);
- БДС EN 17176-2:2019 Пластмасови тръбопроводни системи за водоснабдяване и подземно и надземно напорно отводняване, канализация и напояване. Ориентиран непластифициран поли(винилхлорид) (PVC-O). Част 2: Тръби;
- БДС EN 17176-2:2019/NA:2020 Пластмасови тръбопроводни системи за водоснабдяване и подземно и надземно напорно отводняване, канализация и напояване. Ориентиран непластифициран поли(винилхлорид) (PVC-O). Част 2: Тръби. Национално приложение (NA);
- СД CEN/TS 17176-3:2019 Пластмасови тръбопроводни системи за водоснабдяване и подземно и надземно напорно отводняване, канализация и напояване. Ориентиран непластифициран поли(винилхлорид) (PVC-O). Част 3: Свързващи части;
- СД CEN/TS 17176-3:2019/NA:2020 Пластмасови тръбопроводни системи за водоснабдяване и подземно и надземно напорно отводняване, канализация и напояване. Ориентиран непластифициран поли(винилхлорид) (PVC-O). Част 3: Свързващи части. Национално приложение (NA);
- СД CEN/TS 17176-7:2020 Пластмасови тръбопроводни системи за водоснабдяване и подземно и надземно напорно отводняване, канализация и напояване. Ориентиран непластифициран поли(винилхлорид) (PVC-O). Част 7: Оценяване на съответствието;“

1.3. Създава се нова т. 3.1.11:

Заповед за изменение и допълнение на работни процедури за сертификация на
съответствието на строителни продукти с националните изисквания.

„3.1.11. Тръби и свързващи части от ориентиран поли(винилхлорид) (PVC-O), предназначени за тръбопроводни системи за водоснабдяване и за напорно подземно отводняване, канализация и напояване или надземно приложение, които са защитени от пряка слънчева светлина, съгласно изискванията на серията стандарти БДС EN 17176

Характеристиките към продуктите по т.3.1.11. са определени в националните приложения по т. 26., т. 27. т. 28. от Приложение № 2 на Заповед № РД-02-14-1329 от 03.12.2015 г., изм. и доп. със Заповед № РД-02-14-590 от 05.07.2017 г., Заповед № РД-02-14-257 от 13.03.2019 г. и Заповед № РД-02-14-252 от 10.03.2021 г. и са посочени в Таблицы № 13 и № 14 на настоящата процедура.

Таблица № 13

Изисквания към компаунд (PVC-O)

Характеристика/ показател	Начин на деклариране на показателя клас/ниво/описание (единица мярка)	Метод за изпитване/ изчисление	Изискване за деклариране/ гранично ниво БДС EN 17176-1/NA Компаунд
1	2	3	4
Класификация на материала	MPa	БДС EN ISO 9080 БДС EN ISO 12162	Съгласно т.6 от БДС EN 17176-1

Таблица № 14

**Изисквания към тръби и свързващи части от ориентиран
поли(винилхлорид) (PVC-O)**

Характеристика	Начин на деклариране на показателя клас/ниво/описание (единица мярка)	Метод за изпитване/ изчисление	Изискване за деклариране/ гранично ниво	
			БДС EN 17176-2/NA Тръби*	СД CEN/TS 17176-3/NA Свързващи части*
1	2	3	4	5
Реакция на огън (изисква се само за тръби, предназначени за тръбопроводни системи за водопроводни инсталации за	Клас по реакция на огън	БДС EN 13501-1; БДС EN ISO 1182; БДС EN ISO 1716; БДС EN ISO 11925-2; БДС EN 13823	Клас, съгласно т. 8 от БДС EN 13501-1	Клас, съгласно т. 8 от БДС EN 13501-1

**Заповед за изменение и допълнение на работни процедури за сертификация на
съответствието на строителни продукти с националните изисквания.**

1	2	3	4	5
пожарогасене вътре в сгради)				
Външен вид	описание	Визуално	Съгласно т.6.1 от БДС EN 17176-2	Съгласно т. 6.1 от СД CEN/TS 17176-3
Цвят	описание	Визуално	Съгласно т.6.2 от БДС EN 17176-2	Съгласно т. 6.2 от СД CEN/TS 17176-3
Геометрични характеристики - дължина на тръби; - номинален външен диаметър, dn; - номинална дебелина на стената, en ; - овалност.	mm	БДС EN ISO 3126 ISO 2531 за PN 25	Съгласно т.7.2, таблица 2 от БДС EN 17176-2 Съгласно т.7.3, таблица 3 от БДС EN 17176-2 Съгласно т. 7.3 от БДС EN 17176-2 и ISO 11922-1, клас M	-
Геометрични характеристики - размери на муфи, произведени заедно с тръби; - размери на муфи; - размери на гладки краища.	mm	БДС EN ISO 3126	-	Съгласно т. 7.4, таблица 4 от БДС EN 17176-2 Съгласно т. 7.4 и т. 7.5 от СД CEN/TS 17176-3
Температура на размекване по Vicat	°C	БДС EN ISO 2507-1	≥ 80 °C Съгласно т. 10, таблица 8 от БДС EN 17176-2	≥ 80 °C Съгласно т. 10, таблица 2 от СД CEN/TS 17176-3
Устойчивост на вътрешно хидростатично налягане (20 °C, 10 h)	описание	БДС EN ISO 1167-1 БДС EN ISO 1167-2	Без разрушаване по време на изпитването Съгласно таблица 5 от БДС EN 17176-2	-
		БДС EN ISO 1167-1 БДС EN ISO 1167-2 БДС EN ISO 1167-3	-	Без разрушаване по време на изпитването Съгласно таблица 1 от СД CEN/TS 17176-3
Устойчивост на удар (метод по часовниковата стрелка) при 0 °C	TIR (ниво на истинско динамично въздействие)	БДС EN ISO 3127	TIR ≤ 10 % Съгласно т. 9.2, таблица 6 от БДС EN 17176-2	-
Напречна коравина	kN/m ²	БДС EN ISO 9969	≥ 4 kN/m ² Съгласно т. 9.3, таблица 7 от БДС EN 17176-2	-
Степен на желиране:				
Устойчивост на дихлорметан при определена температура	Описание за увреждане на повърхността	БДС EN ISO 9852	Без увреждане Съгласно т. 10, таблица 8 от БДС EN 17176-2	Без увреждане Съгласно т. 10, таблица 2 от СД CEN/TS 17176-3
или				
Едноосово изпитване якост на опън	MPa	БДС EN ISO 6259-1	≥48 MPa	≥48 MPa

**Заповед за изменение и допълнение на работни процедури за сертификация на
съответствието на строителни продукти с националните изисквания.**

1	2	3	4	5
		и БДС EN ISO 6259-2	Съгласно т. 10, таблица 8 от БДС EN 17176-2	Съгласно т. 10, таблица 2 от СД CEN/TS 17176-3
Коефициент на ориентиране	ниво	БДС EN ISO 2505 и Приложение Е от БДС EN 17176-2	Между – 5 % и + 15 % от декларираните стойности Съгласно т. 5.4, таблица 1 от БДС EN 17176-2	-
		БДС EN ISO 2505 и Приложение В от СД CEN/TS 17176-3	-	Между – 5 % и + 15 % от декларираните стойности Съгласно т. 5.3 от СД CEN/TS 17176-3
* Групи по размери: група 1- номинален диаметър $dn < 75 \text{ mm}$ група 2- номинален диаметър $75 \leq dn < 250 \text{ mm}$ група 3- номинален диаметър $250 \leq dn < 710 \text{ mm}$ група 4- номинален диаметър $710 \leq dn < 1200 \text{ mm}$				

”

1.4. Текстът в Приложение № 20 се заменя със следния:

”

Приложение №20

Честота на изпитване на характеристиките, свързани с изпълнение на националните изисквания към тръби от ориентиран поли(винилхлорид) (PVC-O), предназначени за тръбопроводни системи за водоснабдяване и за напорно подземно отводняване, канализация и напояване или надземно приложение съгласно СД CEN/TS 17176-7:2020

Характеристика	Метод за изпитване/ изчисление	Изпитвания провеждани от производителя на тръби за постоянен контрол		Изпитвания провеждани от ЛОС за определяне на типа на тръби и за контролен одит	
		Брой проби	Честота	Брой проби	Честота
1	3	4	5	6	7
Реакция на огън	БДС EN 13501-1; БДС EN ISO 1182; БДС EN ISO 1716; БДС EN ISO 11925-2; БДС EN 13823	3 бр. тръби x 1000 mm	За тръби, предназначени за тръбопроводни системи за водопроводни инсталации за пожарогасене вътре в сгради. Само при определяне на типа	3 бр. тръби x 1000 mm	За тръби, предназначен и за тръбопроводни и системи за водопроводни и инсталации за пожарогасене вътре в сгради. Само при определяне на типа

**Заповед за изменение и допълнение на работни процедури за сертификация на
съответствието на строителни продукти с националните изисквания.**

1	3	4	5	6	7
Външен вид	Визуално	3 бр. тръби x 1000 mm	BRT –при започване на процеса и след това на всеки 8 часа	3 бр. тръби x 1000 mm	Един диаметър от всяка група по размери* на година
Цвят	Визуално	3 бр. тръби x 1000 mm	BRT –при започване на процеса и след това на всеки 8 часа	3 бр. тръби x 1000 mm	Един диаметър от всяка група по размери* на година
Геометрични характеристики - дължина на тръби; - номинален външен диаметър, dn; - номинална дебелина на стената, en ; - овалност.	БДС EN ISO 3126 ISO 2531 за PN 25	3 бр. тръби x 1000 mm	BRT –при започване на процеса и след това на всеки 8 часа	3 бр. тръби x 1000 mm	Един диаметър от всяка група по размери* на година
Температура на размекване по Vicat	БДС EN ISO 2507-1	3 бр. пробни тела от 1 бр. тръба с L=100 mm	PVT – Една проба от суровината на година	3 бр. пробни тела от 1 бр. тръба с L=100 mm	Една проба от суровината/ формулата на година
Устойчивост на вътрешно хидростатично налягане (20 °C, 10 h)	БДС EN ISO 1167-1 БДС EN ISO 1167-2	3 бр. пробни тела с L = (3dn +250) mm	BRT –при започване на процеса и след това веднъж на 7 дни	3 бр. пробни тела с L = (3dn +250) mm	Един диаметър от всяка група по размери* на година
Устойчивост на удар (метод по часовниковата стрелка) при 0 °C	БДС EN ISO 3127	10 бр. проби с L =200mm	BRT –при започване на процеса и след това веднъж на 7 дни	10 бр. проби с L =200mm	Един диаметър от всяка група по размери* на година
Напречна коравина	БДС EN ISO 9969	3 бр. пробни тела с L=300 mm	BRT –при започване на процеса и след това веднъж на 7 дни	3 бр. пробни тела с L=300 mm	Един диаметър от всяка група по размери* на година
Степен на желиране:					
Устойчивост на дихлорметан при определена температура	БДС EN ISO 9852	1 бр. проби с L = 500mm и скосен край	BRT –при започване на процеса и след това веднъж на 24 часа	1 бр. проби с L = 500mm и скосен край	Един диаметър от всяка група по размери* на година
Или					
Едноосово изпитване якост на опън	БДС EN ISO 6259-1 и БДС EN ISO 6259-2	5-7 бр. пробни тела от 1 бр. тръба с L=600 mm	BRT –при започване на процеса и след това веднъж на 24 часа	5-7 бр. пробни тела от 1 бр. тръба с L=600 mm	Един диаметър от всяка група по размери* на година
Коефициент на ориентиране	БДС EN ISO 2505 и Приложение Е от БДС EN 17176-2	3 бр. пробни тела от тръба с L=300 mm	BRT –при започване на процеса и след това веднъж на 7 дни	3 бр. пробни тела от тръба с L=300 mm	Един диаметър от всяка група по размери* на година
* Групи по размери: група I- номинален диаметър dn < 75 mm					

**Заповед за изменение и допълнение на работни процедури за сертификация на
съответствието на строителни продукти с националните изисквания.**

1	3	4	5	6	7
група 2- номинален диаметър	$75 \leq dn < 250 \text{ mm}$				
група 3- номинален диаметър	$250 \leq dn < 710 \text{ mm}$				
група 4- номинален диаметър	$710 \leq dn < 1200 \text{ mm}$				

”

1.5. Създават се нови Приложения № 21 и № 22:

”

Приложение № 21

Честота на изпитване на характеристиките, свързани с изпълнение на националните изисквания към свързващи части от ориентиран поли(винилхлорид) (PVC-O), предназначени за тръбопроводни системи за водоснабдяване и за напорно подземно отводняване, канализация и напояване или надземно приложение съгласно СД CEN/TS 17176-7:2020

Характеристика	Метод за изпитване/ изчисление	Изпитвания провеждани от производителя на тръби за постоянен контрол		Изпитвания провеждани от ЛОС за определяне на типа на тръби и за контролен одит	
		Брой проби	Честота	Брой проби	Честота
1	3	4	5	6	7
Реакция на огън	БДС EN 13501-1; БДС EN ISO 1182; БДС EN ISO 1716; БДС EN ISO 11925-2; БДС EN 13823	3 бр. св. части от вид	За свързващи части, предназначени за тръбопроводни системи за водопроводни инсталации за пожарогасене вътре в сгради. Само при определяне на типа	3 бр. св. части от вид	За свързващи части, предназначени за тръбопроводни системи за водопроводни инсталации за пожарогасене вътре в сгради. Само при определяне на типа
Външен вид	Визуално	3 бр. св. части от вид	BRT –при започване на процеса и след това 1 проба от тип свързваща част** на всеки 8 часа	3 бр. св. части от вид	Един диаметър от всяка група по размери* на година
Цвят	Визуално	3 бр. св. части от вид	BRT –при започване на процеса и след това веднъж на 8 часа	3 бр. св. части от вид	Един диаметър от всяка група по размери* на година
Геометрични характеристики - размери на муфи, произведени заедно с тръби; - размери на муфи;	БДС EN ISO 3126	3 бр. св. части от вид	BRT –при започване на процеса и след това 1 проба от тип свързваща част** на всеки 8 часа	3 бр. св. части от вид	Един диаметър от всяка група по размери* на година

**Заповед за изменение и допълнение на работни процедури за сертификация на
съответствието на строителни продукти с националните изисквания.**

1	3	4	5	6	7
- размери на гладки краища.					
Температура на размекване по Vicat	БДС EN ISO 2507-1	3 бр. пр. тела от 1 бр. св. част	PVT – Една проба от суровината на година	3 бр. пр. тела от 1 бр. св. част	Една проба от суровината/ формулата на година
Устойчивост на вътрешно хидростатично налягане (20 °C, 10 h)	БДС EN ISO 1167-1 БДС EN ISO 1167-2 БДС EN ISO 1167-3	1 бр. система	BRT –при започване на процеса и след това веднъж на 7 дни	1 бр. система	Един диаметър от всяка група по размери* на година
Степен на желиране:					
Устойчивост на дихлорметан при определена температура	БДС EN ISO 9852	1 бр. пр. с L = 500mm	BRT –при започване на процеса и след това веднъж на 24 часа	1 бр. пр. с L = 500mm	Един диаметър от всяка група по размери* на година
или					
Едноосово изпитване якост на опън	БДС EN ISO 6259-1 и БДС EN ISO 6259-2	5-7 бр. пр. тела от 3-5 бр. св. части	BRT –при започване на процеса и след това веднъж на 24 часа	5-7 бр. пр. тела от 3-5 бр. св. части	Един диаметър от всяка група по размери* на година
Коефициент на ориентиране	БДС EN ISO 2505 и Приложение В от СД CEN/TS 17176-3	3 бр. св. части от вид	BRT –при започване на процеса и след това веднъж на 7 дни	3 бр. св. части от вид	Един диаметър от всяка група по размери* на година
* Групи по размери: група 1- номинален диаметър dn < 75 mm група 2- номинален диаметър 75 ≤ dn < 250 mm група 3- номинален диаметър 250 ≤ dn < 710 mm група 4- номинален диаметър 710 ≤ dn < 1200 mm ** Групи свързващи части : група 1- колена група 2 - други (редуктори, муфи, тапи, капи, др.)					

Заповед за изменение и допълнение на работни процедури за сертификация на
съответствието на строителни продукти с националните изисквания.

Приложение № 22

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
..... – НУРВСПСРБ –

Издава се на основание чл.14, ал.1 и/или ал.2 от Наредба № РД-02-20-1 за условията и реда за влягане на строителни продукти в строежите на Република България (НУРВСПСРБ) на Министерството на регионалното развитие и благоустройството за строителния продукт

<НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА СЪГЛАСНО Т. 1.2>

<параметри на продукта (нива и класове на характеристиките на продукта, идентификация и предвидена употреба, така както производителят предвижда в декларацията за характеристиките на строителния продукт в съответствие с националните изисквания), дадени в приложение към сертификата¹>.

пуснат на пазара от
**<НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ/
УПЪЛНОМОЩЕНИЯ ПРЕДСТАВИТЕЛ>**
(пълн адрес)

и произвеждан в
<НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕНАТА ПЛОЩАДКА>
(пълн адрес)

Този сертификат удостоверява, че характеристиките на продукта са оценени съгласно
**<номер на приложимия БДС АААА:уууу, БДС EN АААА:уууу, БДС EN ISO
АААА:уууу, БДС EN АААА:уууу/NA:уууу >**

и съответстват на националните изисквания, определени в
точка... от Приложение № 2 или № 3 към т.2 от Заповед № РД-02-14-1329 от
03.12.2015 г. на министъра на регионалното развитие и благоустройството,
изм. и доп. със Заповед № РД-02-14-59 от 05.07.2017 г.,
Заповед № РД-02-14-257 от 13.03.2019 г. и Заповед № РД-02-14-252 от 10.03.2021 г.
и (когато е приложимо)

Сертификатът е издаден за първи път наи остава валиден до<срок 3 години>, при условие че производителят осигурява постоянство на характеристиките на продукта и условията на производството или производственият контрол не са изменени значително.

Място на издаване
<дата>

Подпис:
(име, длъжност)

Този сертификат включва приложение (я) от страница(и), което е (които са) неразделна част от него.

¹ При специфични изисквания за идентификация на продукта, сертификатът може да съдържа приложение с необходимата информация съгласно работната процедура.

Заповед за изменение и допълнение на работни процедури за сертификация на
съответствието на строителни продукти с националните изисквания.

2. Изменям и допълвам Работна процедура № РП-ОССПНИ-2.2;2.3;2.20;2.22/3.6.10, издание № 03 за сертификация на съответствието на пластмасови тръбопроводни системи с плътни стени от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U), от полиетилен (PE), от полипропилен (PP) и от усилен със стъклени влакна термореактивни пластмаси (GRP) на основата на ненаситени полиестерни смоли (UP) за подземно отводняване и канализация в сгради и извън сгради и за отвеждане на отпадни води с националните изисквания, определени със Заповед № РД 02-14-1329/03.12.2015 г. (ДВ, бр. 98 от 2015 г.), изм. и допълнена със Заповед № РД 02-14-590/05.07.2017 г. (ДВ, бр. 69 от 2017 г.), изм. и допълнена със Заповед № РД 02-14-257/13.03.2019 г. (ДВ, бр. 31 от 2019 г.) и със Заповед № РД 02-14-252/10.03.2021г. (ДВ, бр. 29 от 2021 г.), както следва:

2.1. Създава се нова т. 1.2.6:

„1.2.6. Пластмасови тръбопроводни системи за канализация в сгради и отвеждане на отпадъчни води, съставени от тръби и свързващи части с плътни стени с гладка вътрешна и външна повърхност от полиетилен (PE), съгласно БДС EN 1519-1:2019 и предназначени за:

- прилагане в системи в сгради за отвеждане на отпадни води и канализация (ниска и висока температура) (област на приложение с код “B”);
- прилагане в системи вътре в сгради за отвеждане на отпадни води и канализация (ниска и висока температура) едновременно и за подземни тръби в конструкцията на сграда (област на приложение с код “BD”);
- тръбопроводи за вентилация, свързана с отвеждащата система;
- тръбопроводи за дъждовна вода в конструкцията на сградата.“

2.2. В т. 2 „ПОЗОВАВАНЕ“ след текста „СД CEN/TS 1852-2:2020 Пластмасови тръбопроводни системи за безнапорно подземно отводняване и канализация. Полипропилен (PP). Част 2: Указания за оценяване на съответствието“ се добавя следния текст:

”

Заповед за изменение и допълнение на работни процедури за сертификация на
съответствието на строителни продукти с националните изисквания.

- БДС EN 1519-1:2019 Пластмасови тръбопроводни системи за канализация (ниска и висока температура) в конструкцията на сграда и отвеждане на отпадни води. Полиетилен (PE). Част 1: Изисквания за тръби, свързващи части и за системата;
- БДС EN 1519-1:2019/NA:2020 Пластмасови тръбопроводни системи за канализация (ниска и висока температура) в конструкцията на сграда и отвеждане на отпадни води. Полиетилен (PE). Част 1: Изисквания за тръби, свързващи части и за системата. Национално приложение (NA);“

2.3. Създава се нова т. 3.1.6:

„ 3.1.6 Тръби с плътни стени и свързващи части от полиетилен (PE) за канализация в сгради за отвеждане на отпадни води (с ниска и висока температура) съгласно БДС EN 1519-1:2019 и БДС EN 1519-1:2019/NA:2020

Характеристиките към продуктите по т. 3.1.6 са определени в национално приложение по т. 20 от Приложение №2 на Заповед № РД 02-14-1329 от 03.12.2015 г., изм. и доп. със Заповед № РД-02-14-252 от 16.03.2021 г. и са посочени в Таблица № 3 на настоящата процедура.

Таблица № 7

Характеристика/ показател	Начин на деклариране на показателя клас/ниво/ описание (измервателна единица)	Метод за изпитване/ изчисление	Изискване/гранично ниво	
			БДС EN 1519-1/NA ТРЪБИ	БДС EN 1519-1/NA СВЪРЗВАЩ И ЧАСТИ
1	2	3	4	5
Външен вид	описание	Визуално	Съгласно т. 6.1 от БДС EN 1519-1	Съгласно т. 6.1 от БДС EN 1519- 1
Цвят	описание	Визуално	Съгласно т. 6.2 от БДС EN 1519-1:2019	Съгласно т. 6.2 от БДС EN 1519- 1:2019
Геометрични характеристики -среден външен диаметър, d_{em} -дебелина на стената, e_{min}	mm	БДС EN ISO 3126	Съгласно т. 7.2.1 и таблица 2 и 3 от БДС EN 1519-1 Съгласно т. 7.2.4 и таблица 4 и 5 от БДС EN 1519-1	-
Геометрични характеристики: - среден външен, d_{em}	mm	БДС EN ISO 3126	-	Съгласно таблицы 2 и 3 от БДС EN 1519-1

**Заповед за изменение и допълнение на работни процедури за сертификация на
съответствието на строителни продукти с националните изисквания.**

1	2	3	4	5
- дебелина на стената (минимална), e_{min}				Съгласно таблици 4 и 6 от БДС EN 1519-1
Напречна коравина на тръбата (за тръби, предназначени за област на приложение с код „BD“)	kN/m ²	БДС EN ISO 9969	$SN \geq 4 \text{ kN/m}^2$	-
Индекс на стопилка по маса, MFR (проба от компаунд)	g/10 min	БДС EN ISO 1133-1	$0,20 \text{ g/10 min} \leq MFR \leq 1,1 \text{ g/10 min}$ Съгласно т.5.4 от БДС EN 1519-1	-
Индекс на стопилка по маса, MFR (проба от тръба)	g/10 min	БДС EN ISO 1133-1	Максимална разлика $0,20 \text{ g/10min}$ между измерените стойности на MFR за партидата на суровината и тръбата	-
Надлъжно свиване	%	БДС EN ISO 2505	$\leq 5 \%$; По тръбата не трябва да се появят мехури или пукнатини	-
Въздействие на нагряване	описание	БДС EN ISO 580	-	Съгласно табл.14 от БДС EN 1519-1
Водонепропускливост (за конфекционирани свързващи части) (P = 0,5 bar, 1 min)	описание	БДС EN ISO 13254	-	Да няма течове Съгласно табл.15 от БДС EN 1519-1

”

2.4. Текстът в Приложение № 10 се заменя със следния:

”

Приложение № 10

Честота на изпитване на характеристиките, свързани с изпълнение на националните изисквания към тръби от полиетилен (PE) за канализация (ниска и висока температура) в конструкция на сграда и отвеждане на отпадни води съгласно БДС EN 1519-1:2019

Характеристика	Метод за изпитване/ определяне	Изпитвания, провеждани от производителя на тръби		Изпитвания, провеждани от ЛОС за определяне на типа на тръби	
		Брой проби	Честота	Брой проби	Тръби
1	2	3	4	5	6
Външен вид и цвят	БДС EN 1451-1	3 бр.тръби x 1000 mm	При започване на процеса и след това на всеки 8 часа	3 бр.тръби x 1000 mm	един диаметър от всяка група по размери*

**Заповед за изменение и допълнение на работни процедури за сертификация на
съответствието на строителни продукти с националните изисквания.**

1	2	3	4	5	6
Геометрични характеристики	БДС EN ISO 3126	3 бр. тръби x 1000 mm	При започване на процеса и след това на всеки 8 часа	3 бр. тръби x 1000 mm	един диаметър от всяка група по размери*
Индекс на стопилка по маса, MFR (230 °C, 10 min, 2,16 kg)	БДС EN 1131-1	3 бр. пр. тела от 1 бр. тръба с L=150 mm	При нов компаунд	3 бр. пр. тела от 1 бр. тръба с L=150 mm	една тръба от тип компаунд
Надлъжно свиване	БДС EN ISO 2505 (изпитване в течна баня)	3 бр. пр. тела от тръба с L=200 mm	При започване на процеса и след това на всеки 24 часа	3 бр. пр. тела от тръба с L=200 mm	един диаметър от всяка група по размери*
Напречна коравина на тръбата (за тръби, предназначени за област на приложение с код BD)	БДС EN ISO 9969	3 бр. проби x 300 mm от 1 бр. тръба	Един диаметър от всяка група по размери* и тип компаунд	3 бр. проби x 300 mm от 1 бр. тръба	един диаметър от всяка група по размери*
Маркировка	таблица 19 на БДС EN 1519-1	1 бр.тръба x 1000 mm	При започване на процеса и след това на всеки 8 часа	-	-
* Група по размери: група 1- номинален диаметър $dn \leq 75$ mm; група 2- номинален диаметър $75 \leq dn \leq 200$ mm; група 3- номинален диаметър $200 \leq dn \leq 315$ mm					

”

2.5. Създават се нови Приложения № 11 и № 12:

”

Приложение № 11

Честота на изпитване на характеристиките, свързани с изпълнение на националните изисквания към свързващи части от полиетилен (PE) за канализация (ниска и висока температура) в конструкцията на сграда и отвеждане на отпадни води съгласно БДС EN 1519-1:2019

Характеристика	Метод за изпитване/ определяне	Изпитвания, провеждани от производителя на свързващи части		Изпитвания, провеждани от ЛОС за определяне на типа	
		Брой проби	Честота	Брой проби	Свързващи части
1	2	3	4	5	6
Външен вид и цвят	БДС EN 1519-1	3 бр. от всяка група	При започване на процеса и след това на всеки 8 часа т. 6.1 и т. 6.2 от БДС EN 1519-1	3 бр. от всяка група	от всяка група* т. 6.1 и т. 6.2 БДС EN 1519-1
Геометрични характеристики	БДС EN ISO 3126	3 бр. от всяка група	На всеки 8 часа	3 бр. от всяка група	от всяка група*

Заповед за изменение и допълнение на работни процедури за сертификация на
съответствието на строителни продукти с националните изисквания.

1	2	3	4	5	6
Влияние на нагряване при 150 °C	БДС EN ISO 580	3 бр. от всяка група	При започване на процеса и след това на всеки 24 часа, таблица 16 БДС EN 1519-1	3 бр. от всяка група	от тип компаунд таблица 14 БДС EN 1519-1
Водонепропускливост (само за конфекционирани свързващи части)	БДС EN ISO 13254	3 бр. от всяка група	При стартиране на процеса и на 8 ч.	3 бр. от всяка група	от всяка група*
Маркировка	таблица 20 на БДС EN 1519-1	1 бр. от всяка група	При започване на процеса и след това на всеки 8 часа	-	-
* Група свързващи части: група 1- Дъги група 2- Разклонители и намаляващи разклонители група 3- Намалители група 4- Спомагателна свързваща част с отвор за достъп група 5- Плътнo прилепваща муфа за краища на тръби при челно заваряване група 6- Съединители група 7- Тапи					

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

..... – НУРВСПСРБ –

Издава се на основание чл. 14. ал. 1 и/или ал. 2 от Наредба № РД-02-20-1 от 05.02.2015 г. за условията и реда за влягане на строителни продукти в строежите на Република България (НУРВСПСРБ) на Министерството на регионалното развитие и благоустройството за строителния продукт

<НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА СЪГЛАСНО Т.1.2>

< параметри на продукта (нива и класове на характеристиките на продукта), идентификация, предвидена употреба и оценени характеристики в съответствие с националните изисквания), дадени в приложение към сертификата² >

пуснат на пазара от

<НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ/УПЪЛНОМОЩЕНИЯ
ПРЕДСТАВИТЕЛ>
пълен адрес

и произвеждан в

<НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕНАТА ПЛОЩАДКА >
пълен адрес,

Този сертификат удостоверява, че продуктът е оценен и съответства на националните изисквания, определени в

БДС EN AAAA:yyyy/NA:xxxx към БДС EN AAAA:yyyy

и Приложение № 2, (т.2, 3, 20, 22, 23) или Приложение № 3 (т.6.10)

към т. 2. от Заповед № РД-02-14-1329 от 03.12.2015 г.,

на министъра на регионалното развитие и благоустройството,

изм. и доп. със Заповед № РД-02-14-590 от 05.07.2017, Заповед № РД-02-14-257 от 13.03.2019 г.

и Заповед № РД-02-14-252 от 10.03.2021 г.

и Заповед №(когато е приложимо)

Сертификатът е издаден за първи път наи остава валиден до<срок 3 години>, при условие че производителят осигурява постоянство на характеристиките на продукта и условията на производството или производственият контрол не са изменени значително.

Място на издаване

Подпис:

.....

<дата>

(име, длъжност)

Този сертификат включваприложение (я) от страница(и), което (които) са неразделна част от него.

Заповед за изменение и допълнение на работни процедури за сертификация на
съответствието на строителни продукти с националните изисквания.

Заповедта да се публикува на електронната страница на Звеното за контакт
относно продукти в строителството.

Контрола по изпълнение на заповедта възлагам на г-н Иван Шишков – заместник-
министър на регионалното развитие и благоустройството.

ВИОЛЕТА КОМИТОВА

МИНИСТЪР

Формат на електронен подпис: .p7s



ВЯРНО С ЕЛЕКТРОННО
ПОДПИСАНИЯ ОРИГИНАЛ