



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Министерство на регионалното развитие и благоустройството

ЗАПОВЕД

№ РД-02-14-1386/ 22.12.2023г.

На основание чл. 25, ал. 4 от Закона за администрацията и чл. 17, ал. 1, т. 4, буква „а“ от Наредба № РД-02-20-1 от 2015 г. за условията и реда за влягане на строителни продукти в строежите на Република България (обн., ДВ, бр. 14 от 2015 г.)

НАРЕЖДАМ:

1. Одобрявам Работна процедура № РП-ОССПНИ – 3.5, издание № 02 за сертификация на съответствието на вътрешни врати за пешеходци с националните изисквания, определени със Заповед № РД-02-14-1329 от 03.12.2015 г. (ДВ, бр. 98 от 2015 г.), изменена и допълнена със Заповед № РД-02-14-590 от 05.07.2017 г. (ДВ, бр.69 от 2017 г.), Заповед № РД-02-14-257 от 13.03.2019 г. (ДВ, бр. 31 от 2019 г.), Заповед № РД-02-14-252 от 10.03.2021 г. (ДВ, бр. 29 от 2021 г.) и Заповед № РД-02-14-1169 от 30.11.2022 г. (ДВ, бр. 99 от 2022 г.).

2. Отменям Работна процедура № РП-ОССПНИ – 3.5, издание № 01 за сертификация на съответствието на вътрешни врати за пешеходци без изисквания за устойчивост на огън и/или пропускане на дим, определени със Заповед № РД-02-14-1329 от 03.12.2015 г. (ДВ, бр. 98 от 2015 г.) във връзка с предвидената им употреба.

Процедурата по т. 1 е неразделна част от заповедта.

Заповед за одобряване на Работна процедура за сертификация на съответствието на
вътрешни врати за пешеходци

Заповедта и процедурата за сертификация на съответствието на вътрешни врати за пешеходци с националните изисквания по т. 1 да се публикува на електронната страница на Звеното за контакт относно продукти в строителството.

Контрола по изпълнение на заповедта възлагам на г-н Николай Найденов – заместник-министър на регионалното развитие и благоустройството.

Приложение: съгласно текста

АНДРЕЙ ЦЕКОВ

МИНИСТЪР



Формат на електронен подпис: .p7s

РАБОТНА ПРОЦЕДУРА
№ РП-ОССПНИ-3.5

Одобрена със Заповед № **РД-02-14-1386 / 22.12.2023 г.**

Сертификация на съответствието

на

ВЪТРЕШНИ ВРАТИ ЗА ПЕШЕХОДЦИ

с националните изисквания, определени със Заповед № РД-02-14-1329/2015г.
изм. и доп. със Заповед № РД-02-14-1169 от 30.11.2022 г.
на министъра на регионалното развитие и благоустройството
във връзка с предвидената им употреба

Работната процедура е приета с протокол от заседание на Асоциацията на лицата за оценяване на съответствието на строителните продукти (АЛОССП) на 11.04.2023 г.

| | | |
|--|-----------------------------|-----------------------------------|
| Сдружение „Асоциация на лицата за оценяване на съответствието на строителни продукти“ (АЛОССП) | РАБОТНА ПРОЦЕДУРА | РП-ОССПНИ-3.5 |
| | ВЪТРЕШНИ ВРАТИ ЗА ПЕШЕХОДЦИ | Издание: № 02 |
| | | Стр. 2 / 21 |
| | | Изм.: № 00 Дата: 22.12.2023 г. |

СЪДЪРЖАНИЕ

| | Страница |
|--|----------|
| 1. Общи положения | 3 |
| 2. Позоваване | 5 |
| 3. Характеристики на вътрешни врати без изисквания за устойчивост на огън и/или пропускане на дим за изпълнение на националните изисквания | 7 |
| 4. Задължения на Лицето за оценяване на съответствието (ЛОС) | 10 |
| 5. Процедура за оценяване на съответствието | 10 |
| 5.1 Общи положения | 10 |
| 5.2 Определяне на типа на продукта | 10 |
| 5.3 Първоначална проверка на производствения контрол | 13 |
| 5.4 Издаване на сертификат за съответствие | 15 |
| 5.5 Ежегодна проверка и оценка на производствения контрол | 15 |
| 5.5.1 Ежегодна проверка и оценка на производствения контрол на място | 15 |
| 5.5.2 Ежегодна документална проверка и оценка на производствения контрол | 16 |
| 5.6 Решение относно валидността на издаден сертификат | 16 |
| 5.7 Разширяване на обхвата на издаден сертификат | 17 |
| 6. Приложения | 18 |

| | | |
|--|-----------------------------|-----------------------------------|
| Сдружение „Асоциация на лицата за оценяване на съответствието на строителни продукти“ (АЛОССП) | РАБОТНА ПРОЦЕДУРА | РП-ОССПНИ-3.5 |
| | ВЪТРЕШНИ ВРАТИ ЗА ПЕШЕХОДЦИ | Издание: № 02 |
| | | Стр. 3 / 21 |
| | | Изм.: № 00 Дата: 22.12.2023 г. |

1. ОБЩИ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Процедурата регламентира реда и правилата за оценяване на съответствието на вътрешни врати за пешеходци в съответствие с националните изисквания за влагането им в строежите, съгласно глава 2 на Наредба № РД-02-20-1 от 05.02.2015 г. за условията и реда за влагане на строителни продукти в строежите на Република България (НУРВСПСРБ). Тази процедура е разработена от Асоциацията на лицата за оценяване на съответствието на строителните продукти (АЛОССП).

1.2. Продуктите, обект на настоящата процедура, обхванати от т. 5 на Приложение № 3 към т. 2 от Заповед № РД 02-14-1329/03.12.2015 г., изм. и доп. със Заповед № РД 02-14-1169/30.11.2022 г. на министъра на регионалното развитие и благоустройството, са:

- вътрешни врати за пешеходци (приложения без специфични изисквания);
- вътрешни врати за пешеходци със специфична предвидена употреба;
- вътрешни врати за пешеходци, устойчиви на огън и/или за управление на дим.

1.3. При оценяване на съответствието се определят характеристики на вътрешни врати за пешеходци съгласно изискванията на стандартите посочени в колона 4 на Таблици № 1, № 2 и № 3 на настоящата процедура.

1.4. Тази процедура се прилага съвместно с Обща процедура „Оценяване на съответствието на строителни продукти с националните изисквания“ на Асоциацията на лицата за оценяване на съответствието на строителните продукти (АЛОССП), утвърдена от министъра на РРБ.

1.5. Оценяването на съответствието се извършва съгласно посочените в Таблици № 1, № 2 и № 3 на тази процедура национални изисквания за определяне и деклариране на постоянство на характеристиките на вътрешни врати за пешеходци в зависимост от предвидената употреба.

1.6. За целите на тази работна процедура се прилагат термините и определенията, дадени в Регламент (ЕС) № 305/2011, БДС EN 15269-1, БДС EN 14351-2, БДС EN 16005, БДС EN 16034, БДС EN 12519, БДС EN 15725 и ОП-ОССПНИ, както следва:

1.6.1. производител

юридическо лице, което произвежда строителен продукт или което възлага проектирането или производството на такъв продукт и предлага този продукт на пазара със своето име или търговска марка;

1.6.2. комплект вътрешна врата за пешеходци

строителен продукт, който е проектиран и използван за затваряне на постоянен отвор във вътрешни разделителни елементи, с основно предназначение преминаване на пешеходци (например входни врати за апартаменти или за офиси, които изпълняват горното условие, трябва да се считат за вътрешни врати за пешеходци).

Комплектът включва крило, каса, страничен панел(и), панел(и) за наблюдение, горен изравнителен панел(и), напречен панел(и) и/или остъкление, заедно със строителния обков и всички уплътнения (осигурени за целите на устойчивостта на огън или управлението на дим).

За целите на настоящата процедура под вътрешни врати за пешеходци се разбира комплекти вътрешни врати за пешеходци.

1.6.3. тип продукт

| | | |
|--|-----------------------------|-----------------------------------|
| Сдружение „Асоциация на лицата за оценяване на съответствието на строителни продукти“ (АЛОССП) | РАБОТНА ПРОЦЕДУРА | РП-ОССПНИ-3.5 |
| | ВЪТРЕШНИ ВРАТИ ЗА ПЕШЕХОДЦИ | Издание: № 02 |
| | | Стр. 4 / 21 |
| | | Изм.: № 00 Дата: 22.12.2023 г. |

набор от представителни нива или класове на показатели на строителен продукт по отношение на неговите характеристики, който е произведен при използването на определена комбинация от суровини или други елементи чрез специфичен производствен процес;

1.6.4. определяне на типа на продукта

определяне на характеристиките на строителен продукт чрез изпитване и/или изчисляване на показателите им съгласно методите, предвидени в националните изисквания по чл. 8, ал. 1, т. 5 на НУРВСПСРБ;

1.6.5. протокол от изпитване за определяне на характеристика

документ, който представя резултати от изпитване на характеристика/и за определяне на типа изготвен съгласно изискванията на съответния стандарт за изпитване;

1.6.6. продуктова гама

определена гама от продукти и продуктови конфигурации, които производителят желае да достави на пазара. Продуктовата гама може да бъде съставена от множество фамилии продукти, доставяни под една и съща марка.

1.6.7. продуктова фамилия

фамилия продукти е група продукти в рамките на определени граници на изменение на параметрите на продукта и произлиза от (поне) един представителен продукт, който е успешно тестван (изпитан).

продуктите могат да бъдат групирани във фамилии, за които се счита, че резултатите за една или повече характеристики на всеки един продукт в рамките на една и съща фамилия са представителни за същите характеристики, за всички останали продукти в рамките на същата фамилия. Продуктите могат да бъдат групирани в различни фамилии за различни характеристики.

При продуктите устойчиви на огън и/или за управление на дим, допустимите промени по отношение на състава, материалите и конструкцията, се определят от производителя по приложимите правила за разширено приложение (ЕХАР правила) и съответните поддържащи изпитвания и класификация. За всички представители на фамилията продукти огнеустойчивостта и/или показателите за контрол на дима трябва да бъдат равни или по-добри от най-ниската обща класификация, която производителят желае да декларира за фамилията продукти.

1.6.8. системен доставчик

юридическо лице, доставящо или осигуряващо доставката на базата на споразумение на някои или на всички съставни елементи (например: строителен обков, профили, уплътнения и др.) на сглобяваща фирма (производител), която след това във фабриката си сглобява и произвежда готови комплекти вътрешни врати за пешеходци.

Забележка 1 към термина: Формулирането на такова споразумение може да се извърши чрез лицензиране, договор или друг вид писмено споразумение и трябва да включва ясно дефинирани разпоредби по отношение на отговорностите и задълженията на производителя на съставните елементи (системният доставчик), от една страна, и на фирмата сглобяваща готовия продукт, от друга.

Забележка 2 към термина: Системните доставчици могат, но не са длъжни да произвеждат съставните елементи.

| | | |
|--|-----------------------------|--|
| Сдружение „Асоциация на лицата за оценяване на съответствието на строителни продукти“ (АЛОССП) | РАБОТНА ПРОЦЕДУРА | РП-ОССПНИ-3.5 |
| | ВЪТРЕШНИ ВРАТИ ЗА ПЕШЕХОДЦИ | Издание: № 02 |
| | | Стр. 5 / 21 |
| | | Изм.: № 00 Дата: 22.12.2023 г. |

2. ПОЗОВАВАНЕ

2.1. Наредба № РД-02-20-1 от 05.02.2015 г. за условията и реда на влагане на строителни продукти в строежите на Република България (НУРВСПСРБ);

2.2. Заповед № РД-02-14-1329 от 03.12.2015 г. на министъра на РРБ за определяне на българските национални изисквания за влагането на строителни продукти в строежите във връзка с предвидената им употреба или употреби, изм. и доп. със Заповед № РД 02-14-1169/30.11.2022 г.

2.3. Стандарти:

БДС EN 179 Строителен обков. Механизми за аварийен изход, задвижвани с дръжка във вид на лост или във вид на плоча за натискане. Изисквания и методи за изпитване;

БДС EN 947 Крила на врати въртящи се на вертикална ос. Определяне устойчивостта на вертикално натоварване;

БДС EN 948 Крила на врати въртящи се на вертикална ос. Определяне устойчивостта на статично усукване;

БДС EN 949 Прозорци, врати, въртящи се и ролетни, фасадни щори. Определяне устойчивостта на вратите на удар с меко и тежко тяло;

БДС EN 950 Крила на врати. Определяне на устойчивостта на удар с твърдо тяло;

БДС EN 952 Крила на врати. Обща и локална равнинност. Метод за измерване;

БДС EN 1121 Врати. Поведение между две различни климатични условия. Метод за изпитване;

БДС EN 1125 Строителен обков. Антипаник заключващи устройства, задвижвани с хоризонтален лост за използване в аварийни изходи. Изисквания и методи за изпитване;

БДС EN 1154 Строителен обков. Средства за затваряне на врати с контролирано действие. Изисквания и методи за изпитване;

БДС EN 1191 Прозорци и врати. Устойчивост при многократно отваряне и затваряне. Метод за изпитване;

БДС EN 1192 Врати. Класификация и изисквания за якост;

БДС EN 1522 Прозорци, врати, капаци и щори. Устойчивост на куршум. Изисквания и класификация;

БДС EN 1523 Прозорци, врати, капаци и щори. Устойчивост на куршум. Метод за изпитване;

БДС EN 1529 Крила на врати. Височина, широчина, дебелина и правоъгълност. Класове на допустими отклонения;

БДС EN 1530 Крила на врати. Обща и локална равнинност. Допускови зони;

БДС EN 1627 Пешеходни врати, прозорци, окачени фасади, решетки и щори. Устойчивост на взлом. Изисквания и класификация;

БДС EN 1628 Врати, прозорци, окачени фасади, решетки и капаци. Устойчивост срещу взлом. Метод за изпитване за определяне на устойчивостта при статично натоварване;

БДС EN 1629 Врати, прозорци, окачени фасади, решетки и капаци. Устойчивост срещу взлом. Метод за изпитване за определяне на устойчивостта при динамично натоварване;

БДС EN 1630 Врати, прозорци, окачени фасади, решетки и капаци. Устойчивост срещу взлом. Метод за изпитване за определяне на устойчивостта срещу опити за ръчно разбиване;

БДС EN 1634-1 Изпитвания за устойчивост на огън и управление на дима за комплекти

| | | |
|--|-----------------------------|-----------------------------------|
| Сдружение „Асоциация на лицата за оценяване на съответствието на строителни продукти“ (АЛОССП) | РАБОТНА ПРОЦЕДУРА | РП-ОССПНИ-3.5 |
| | ВЪТРЕШНИ ВРАТИ ЗА ПЕШЕХОДЦИ | Издание: № 02 |
| | | Стр. 6 / 21 |
| | | Изм.: № 00 Дата: 22.12.2023 г. |

врати и затварящи устройства, отваряеми прозорци и елементи на строителния обков. Част 1: Изпитване за устойчивост на огън за комплекти врати и затварящи устройства и отваряеми прозорци;

БДС EN 1634-3 Изпитвания за устойчивост на огън и управление на дима за комплекти врати и затварящи устройства, отваряеми прозорци и елементи на строителния обков. Част 3: Изпитване за управление на дима за врати и затварящи устройства;

БДС EN 1935 Строителен обков. Едноосни панти. Изисквания и методи за изпитване;

БДС EN 12046-2 Сили за задвижване. Метод за изпитване. Част 2: Врати;

БДС EN 12207 Прозорци и врати. Въздухопроницаемост. Класификация

БДС EN 12217 Врати. Сили за задвижване. Изисквания и класификация;

БДС EN 12219 Врати. Климатични влияния. Изисквания и класификация

БДС EN 12400 Прозорци и врати. Механична дълготрайност. Изисквания и класификация;

БДС EN 13049 Прозорци. Удар с меко и тежко тяло. Метод за изпитване, изисквания за безопасност и класификация;

БДС EN 13123-1 Прозорци, врати и капаци. Устойчивост на експлозия. Изисквания и класификация. Част 1: Ударна тръба;

БДС EN 13124-1 Прозорци, врати и капаци. Устойчивост на взривяване. Метод за изпитване. Част 1: Ударна тръба;

БДС EN 13501-2 Класификация на строителни продукти и елементи по отношение на реакцията им на огън. Част 2: Класификация въз основа на резултати от изпитвания на устойчивост на огън с изключение на вентилационни инсталации;

БДС EN 13637 Строителен обков. Електрически системи за управление за използване за аварийни изходи. Изисквания и методи за изпитване;

БДС EN 14351-2 Прозорци и врати. Стандарт за продукт, технически характеристики. Част 2: Вътрешни врати за пешеходци;

БДС EN 15725 Разширено приложение на експлоатационните характеристики при огън на конструктивни продукти и строителни елементи: принципи за ЕХАР стандарти и ЕХАР доклади;

БДС EN 16005 Механизирано задвижвани монтажни единици врати за пешеходци. Безопасност при употреба. Изисквания и методи за изпитване;

БДС EN 16034 Комплекти врати за пешеходци, врати за промишлени и търговски сгради и за гаражи и отваряеми прозорци. Стандарт за продукт, експлоатационни характеристики. Характеристики за устойчивост на огън и/или управление на дим;

БДС EN ISO 10140-1 Акустика. Лабораторно измерване на звукоизолацията на строителни елементи. Част 1: Правила за прилагане за определени продукти;

БДС EN ISO 10140-2 Акустика. Лабораторно измерване на звукоизолацията на строителни елементи. Част 2: Измерване на звукоизолацията от въздушен шум

БДС EN ISO 717-1 Оценка на звукоизолацията в сгради и на строителни елементи. Част 1: Изолация от въздушен шум;

БДС EN ISO 12567-1 Топлинни характеристики на прозорци и врати. Определяне на коефициента на топлопреминаване по метода с гореща кутия. Част 1: Комплектовани прозорци и врати;

За недатирани позовавани стандарти се прилагат последните издания на позовавания документ (включително измененията).

| | | |
|--|-----------------------------|-----------------------------------|
| Сдружение „Асоциация на лицата за оценяване на съответствието на строителни продукти“ (АЛОССП) | РАБОТНА ПРОЦЕДУРА | РП-ОССПНИ-3.5 |
| | ВЪТРЕШНИ ВРАТИ ЗА ПЕШЕХОДЦИ | Издание: № 02 |
| | | Стр. 7 / 21 |
| | | Изм.: № 00 Дата: 22.12.2023 г. |

3. ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ВЪТРЕШНИ ВРАТИ ЗА ПЕШЕХОДЦИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА НАЦИОНАЛНИТЕ ИЗИСКВАНИЯ

Изискванията, прилагани за определяне и деклариране на постоянството на характеристиките на **вътрешни врати за пешеходци** в зависимост от предвидената употреба, съгласно Приложение № 3 към т. 2 от Заповед № РД-02-14-1329 от 03.12.2015 г., изм. и доп. със Заповед № РД 02-14-1169 от 30.11.2022 г. на министъра на РРБ, са посочени в Таблицы № 1, № 2 и № 3 както следва:

3.1. Вътрешни врати за пешеходци (за приложения без специфични изисквания)

Характеристиките се прилагат за всички вътрешни врати за пешеходци.

Таблица № 1

| Характеристика | Начин на деклариране на показателя клас/ ниво/ описание (единица мярка) | Метод за изпитване/ определяне | Изискване за деклариране/гранично ниво |
|---|--|--|---|
| Височина, ширина и дебелина | ниво (mm) | измерват се с помощта на калибриран уред с точност клас II | ниво (mm), включително допустимото отклонение |
| Обща и локална равнинност | Клас (mm) | БДС EN 952 | деклариран клас по БДС EN 1530 |
| Механична якост: | | | |
| - Устойчивост на вертикално натоварване | Клас (N) | БДС EN 947 | деклариран клас по БДС EN 1192 |
| - Устойчивост на статично усукване | Клас (N) | БДС EN 948 | деклариран клас по БДС EN 1192 |

3.2. Вътрешни врати за пешеходци със специфична предвидена употреба

Определят се всички характеристики от таблица № 1, както и най-малко една от характеристиките, дадени в таблица № 2, в зависимост от предвидената специфична употреба.

Таблица № 2

| Характеристика | Начин на деклариране на показателя | Метод за изпитване/ определяне | Изискване за деклариране/ гранично ниво |
|----------------|------------------------------------|-----------------------------------|---|
|----------------|------------------------------------|-----------------------------------|---|

| | | | |
|--|-----------------------------|--|--|
| Сдружение „Асоциация на лицата за оценяване на съответствието на строителни продукти“ (АЛОССП) | РАБОТНА ПРОЦЕДУРА | | РП-ОССПНИ-3.5 |
| | ВЪТРЕШНИ ВРАТИ ЗА ПЕШЕХОДЦИ | | Издание: № 02 |
| | | | Стр. 8 / 21 |
| | | | Изм.: № 00 Дата: 22.12.2023 г. |

| | клас/ ниво/ описание (единица мярка) | | |
|--|---|---|---|
| Механична якост: | | | |
| - устойчивост на удар с меко и тежко тяло | Клас (J) | БДС EN 949 | деклариран клас по БДС EN 1192 |
| - устойчивост на удар с твърдо тяло | Клас (J) | БДС EN 950 | деклариран клас по БДС EN 1192 |
| Устойчивост на удар (само за остъклени врати с риск от нараняване): - остъклени врати - безрамкови стъкленни врати | Клас | БДС EN 13049 | Деклариран клас по БДС EN 13049 |
| Индекс на изолация от директен въздушен шум (само за приложения, които изискват акустични характеристики) | Ниво (dB) | БДС EN ISO 10140-1 и БДС EN ISO 10140-2 | Декларирано ниво по БДС EN ISO 717-1 |
| Сили за задвижване (само за врати с автоматични устройства, вътрешни комуникационни врати на площадки и врати за специални приложения със специфични изисквания) | Гранично ниво | БДС EN 16005 | Декларирано гранично ниво по БДС EN 16005 |
| Сили за ръчно задвижване | Клас (N, N.m) | БДС EN 12046-2 | Деклариран клас по БДС EN 12217 |
| Коефициент на топлопреминаване (само за врати с приложения, които изискват характеристиката топлоизолация) | Ниво $U_D(Ust)$, $W/(m^2.K)$ | БДС EN ISO 12567-1 или с един от методите дадени в т. 5.8.2 и 5.8.3 от БДС EN 14351-2 | Гранично ниво $\leq 3,5$ |
| Въздухопроницаемост (само за приложения, които изискват тази характеристика) | Клас | БДС EN 1026 | Деклариран клас по БДС EN 12207 |
| Поведение между две различни климатични условия | Резултат или използвана ориентация | БДС EN 1121 | Деклариран резултат или използвана ориентация по БДС EN 12219 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--|--|
| Сдружение „Асоциация на лицата за оценяване на съответствието на строителни продукти“ (АЛОССП) | РАБОТНА ПРОЦЕДУРА | | РП-ОССПНИ-3.5 |
| | ВЪТРЕШНИ ВРАТИ ЗА ПЕШЕХОДЦИ | | Издание: № 02 |
| | | | Стр. 9 / 21 |
| | | | Изм.: № 00 Дата: 22.12.2023 г. |

| | | | |
|--|---|---|---|
| Устойчивост на повтарящо се отваряне и затваряне | Клас (брой цикли) | БДС EN 1191 | Деклариран клас по БДС EN 12400 |
| Устойчивост срещу взлом | Клас | БДС EN 1628, БДС EN 1629 и БДС EN 1630 | Граничен клас -минимум клас 3 по БДС EN 1627 |
| Устойчивост на куршум | Клас | БДС EN 1523 | Деклариран клас по БДС EN 1522 |
| Устойчивост на взривяване | Класификационен код | БДС EN 13124-1 | Деклариран класификационен код по БДС EN 13123-1 |
| Възможност за деблокиране (за отваряне) (само за заключващи се врати на евакуационни изходи) | Отваря се/не се отваря или Отваря се и брой цикли | Използване на строителен обков отговарящ на БДС EN 179, БДС EN 1125, БДС EN 1935, БДС EN 1154 или БДС EN 13637. Ако пантите не са в обхвата на тези стандарти, вратата се изпитва съгласно БДС EN 1191 | Отваря се При изпитване по БДС EN 1191, резултатът (отваря се) се допълва с броя цикли, съгласно Таблица 1 от БДС EN 12400 |

3.3. Вътрешни врати за пешеходци устойчиви на огън и/или за управление на дим

Определят се всички характеристики от таблица № 1, характеристики от таблица № 2 при предвидена специфична употреба, както и най-малко една от характеристиките дадени в таблица № 3, в зависимост от предвидената употреба, съгласно Наредба Из-1971 от 29.10.2009 г. за строително-технически правила и норми за осигуряване на безопасност при пожар (обн. ДВ, бр. 96 от 04.12.2009 г.).

Таблица № 3

| Характеристика | Начин на деклариране на показателя клас/ ниво/ описание (единица мярка) | Метод за изпитване/ определяне | Изискване за деклариране/гранично ниво |
|--|--|-----------------------------------|---|
| Устойчивост на огън (използване за преграждане срещу огън) | клас | БДС EN 1634-1 | Деклариран клас E, E ₁ и/или E ₂ по БДС EN 13501-2* |

| | | | |
|--|-----------------------------|--|-----------------------------------|
| Сдружение „Асоциация на лицата за оценяване на съответствието на строителни продукти“ (АЛОССП) | РАБОТНА ПРОЦЕДУРА | | РП-ОССПНИ-3.5 |
| | ВЪТРЕШНИ ВРАТИ ЗА ПЕШЕХОДЦИ | | Издание: № 02 |
| | | | Стр. 10 / 21 |
| | | | Изм.: № 00 Дата: 22.12.2023 г. |

| | | | |
|---|------|---------------|---|
| Управление на дим (само за употреба при изискване за контрол на разпространението на дима) | клас | БДС EN 1634-3 | Деклариран клас S ₂₀₀ или S _{ax} по БДС EN 13501-2** |
| Самозатваряне (само за самозатварящи се врати за пешеходци и/или отваряеми прозорци устойчиви на огън и/или за управление на дим) | клас | БДС EN 1191 | Деклариран клас С по БДС EN 13501-2. Може да се допълни с числата от 0 до 5 по Таблица № 1 от БДС EN 16034 |
| <p>* Към декларирания клас се включва информация за посоката на огневото въздействие, при която е направена класификацията („двустранно“, „едностранно – при отваряне на вратата навътре към огневото въздействие“ или „едностранно – при отваряне на вратата навън от огневото въздействие“)</p> <p>** Деклариран клас S₂₀₀ или S_{ax} по БДС EN 13501-2, където X може да бъде „3“ или „4“, за да се посочи дали касата е била изпитана с уплътнения от 3 или от 4 страни.</p> | | | |

4. ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ЛИЦЕТО ЗА ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО (ЛОС)

Лицето, получило разрешение за оценяване на съответствието на вътрешни врати за пешеходци с националните изисквания, извършва оценяване и сертификация на строителния продукт въз основа на:

- определяне на типа на продукта;
- първоначална проверка и оценка на производствения контрол;
- ежегодна проверка и оценка на производствения контрол

5. ПРОЦЕДУРА ПО ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

5.1. Общи положения

Оценяването на съответствието се извършва съгласно етапите, описани в т. 4 от ОП-ОССПНИ.

Към изпълнение на процедурата се пристъпва, след като производителят е подал заявление към ЛОС съгласно т. 4.1 на ОП-ОССПНИ и е сключил договор за оценяване на съответствието с националните изисквания.

5.2. Определяне на типа на продукта

5.2.1. Общи положения

Типът на продукта се определя от ЛОС на база проведени изпитвания и издадени класификационни протоколи (когато се изисква класификация) от нотифицирана или акредитирана лаборатория за определяне на показателите на характеристиките, които производителят трябва да декларира.

При изпитванията за определяне на типа на продукта се определят показателите на всички характеристики на продукта, посочени в Таблица № 1. Освен тях, в зависимост от

| | | |
|--|-----------------------------|-----------------------------------|
| Сдружение „Асоциация на лицата за оценяване на съответствието на строителни продукти“ (АЛОССП) | РАБОТНА ПРОЦЕДУРА | РП-ОССПНИ-3.5 |
| | ВЪТРЕШНИ ВРАТИ ЗА ПЕШЕХОДЦИ | Издание: № 02 |
| | | Стр. 11 / 21 |
| | | Изм.: № 00 Дата: 22.12.2023 г. |

предвидената употреба, се определят показатели, свързани с характеристиките, включени в Таблицы № 2 и/или № 3.

За целите на оценяването, продуктите на производителя могат да бъдат групирани във фамилии, като се счита, че резултатите за една или повече характеристики от всеки един продукт във фамилията са представителни за същите тези характеристики на всички продукти от същата фамилия.

Продуктите могат да бъдат групирани в различни фамилии за различни характеристики. Всяка продуктова фамилия е предмет на отделна оценка.

За определяне на типа на продукта се вземат необходимия брой образци (врати) от експерт (-и) на ЛОС от мястото на производство. Те трябва да бъдат взети така, че да се осигури представителност по отношение на характеристиките на изпитвания продукт.

Изпитването се извършва съгласно т. 4.2. от ОП-ОССПНИ.

Образците се изпитват в собствена лаборатория на ЛОС или в друга лаборатория, с която ЛОС има сключен договор за подизпълнител.

При промяна в технологията на производство и/или изходните материали на оценявания продукт се прави ново определяне на типа съгласно Таблицы № 1, № 2 и № 3 на тази процедура в зависимост от предвидената употреба.

Съгласно чл. 14, ал. 2 на НУРВСПСРБ, ако за всички или за част от характеристиките, определени със заповед на министъра на РРБ и посочени в т. 3 на тази процедура, производителят представи протоколи от изпитване, проведено съгласно определените методи за изпитване, от акредитирана или нотифицирана лаборатория, ЛОС признава тези протоколи.

В случаите, когато в предоставените протоколи от изпитване се установят несъответствия с изискванията по отношение метода за изпитване, определените характеристики или са определени само част от изискваните характеристики, ЛОС определя типа на продукта чрез изпитване на липсващите и незадоволително представените характеристики, съгласно правилата, описани по-горе.

5.2.2 Каскадно определяне на резултатите за тип продукт

Системният доставчик може да поеме отговорността за определянето на типа на продукта по отношение на една или няколко основни характеристики на крайния продукт, който впоследствие се произвежда от други фирми в собствената им производствена база.

Когато това се извършва, системният доставчик изпраща в нотифицирана или акредитирана лаборатория „сглобен продукт”, използвайки съставни елементи, произведени от него или от други производители, за определяне на характеристиките на продукта и след това предоставя протокола/ите на разположение на сглобяващата фирма, т.е. на реалния производител на продукта, пуснат на пазара.

Концепцията за каскадно определяне на типа на продукта може да се приложи при сертификация на вътрешните врати за пешеходци, при условие че: това се отнася за характеристики, към които или ЛОС, или нотифицираната/акредитирана изпитвателна лаборатория имат отношение, както е представено по-долу.

| | | |
|--|-----------------------------|-----------------------------------|
| Сдружение „Асоциация на лицата за оценяване на съответствието на строителни продукти“ (АЛОССП) | РАБОТНА ПРОЦЕДУРА | РП-ОССПНИ-3.5 |
| | ВЪТРЕШНИ ВРАТИ ЗА ПЕШЕХОДЦИ | Издание: № 02 |
| | | Стр. 12 / 21 |
| | | Изм.: № 00 Дата: 22.12.2023 г. |

Протоколът за определяне характеристиките на продукта, който системният доставчик е получил от изпитванията и от класификацията, ако такава се изисква, извършени от нотифицирана/акредитирана лаборатория и който е предоставен на сглобяващата фирма (производителят), може да се използва за целите на сертифициране, без да е необходимо сглобяващата фирма отново да определя тези характеристики, при условие че:

1. сглобяващата фирма (производителят) произвежда продукта, използвайки същата комбинация на съставни елементи и по същия начин, като този, за който системният доставчик е получил протокола за определяне типа на продукта. Ако този протокол се основава на комбинация от съставни елементи, които не отговарят на крайния продукт, който ще се пуска на пазара и/или той не е сглобен в съответствие с инструкциите за сглобяване на съставните елементи на системния доставчик, сглобяващата фирма трябва да предостави готовия си продукт за определяне на типа на продукта.

2. системният доставчик е предоставил на сглобяващата фирма (производителя) инструкциите за производство/ сглобяване на продукта, както и инструкцията за монтаж;

3. сглобяващата фирма (производителят) поема отговорността за точното сглобяване на продукта в съответствие с инструкциите за производство/сглобяване и инструкцията за монтаж, предоставени му от системния доставчик;

4. инструкциите за производство/сглобяване на продукта и инструкцията за монтаж, предоставени на сглобяващата фирма (производителя) от системния доставчик са неразделна част от системата за производствен контрол в предприятието на сглобяващата фирма (производителя) и са посочени в протокола за определяне типа на продукта;

5. сглобяващата фирма (производителят) е в състояние да предостави писмени доказателства, че комбинацията от конструктивни елементи, която той използва, както и производственият процес, отговарят на тези, за които системният доставчик е получил протокол за определяне типа на продукта (производителят трябва да съхранява копие от протокола за определяне на типа, издаден на системния доставчик);

6. независимо от възможността за позоваване на база на подписано споразумение със системния доставчик относно отговорностите и задълженията на последната според частното право, сглобяващата фирма (производителят) продължава да носи отговорност за съответствието на вътрешните врати за пешеходци с декларираните показатели, включително и за конструкцията, и за производствения процес.

5.2.3. Определяне областта на директно/ разширено приложение за вътрешни врати за пешеходци устойчиви на огън и/или за управление на дим по т. 3.3.

Областта на директно/ разширено приложение на вътрешни врати за пешеходци устойчиви на огън и/или за управление на дим се определя съгласно използваните от ЛОС протоколи от изпитване и/или разширено приложение и класификация, използвани за определяне на типа. Протоколите за разширено приложение на резултатите от изпитване следва да бъдат изготвени по съответния стандарт за разширено приложение, като бъдат спазени изискванията на БДС EN 15725.

5.3. Първоначална проверка (одит) и оценка на производствения контрол (ПК)

Първоначалната проверка и оценка на производствения контрол задължително се

| | | |
|--|-----------------------------|-----------------------------------|
| Сдружение „Асоциация на лицата за оценяване на съответствието на строителни продукти“ (АЛОССП) | РАБОТНА ПРОЦЕДУРА | РП-ОССПНИ-3.5 |
| | ВЪТРЕШНИ ВРАТИ ЗА ПЕШЕХОДЦИ | Издание: № 02 |
| | | Стр. 13 / 21 |
| | | Изм.: № 00 Дата: 22.12.2023 г. |

извършва на мястото на производство.

5.3.1 Първоначална проверка (одит) и оценка на производствения контрол на място

При първоначалната проверка се одитира производственият контрол за осигуряване на съответствие на продуктите с националните изисквания. При провеждане на одита се следват действията, описани в т. 4.3.1 от Обща процедура „Оценяване на съответствието на строителни продукти с националните изисквания“.

Освен общите проверки за функционирането на производствен контрол, се извършват и следните специфични проверки:

5.3.1.1. Входящ контрол на материалите:

- наличие на придружителни документи, предоставени от доставчика на изходните продукти и материали – декларации за характеристиките на продукта и/или декларации за експлоатационните показатели, сертификати, протоколи от изпитвания, етикети на опаковката или други документи за всяка доставена партида;
- наличие на спецификации за използваните суровини и материали;
- идентификация на материалите и проверка на доставените количества за установяване на съответствие със заявеното по тип, количество, външен вид, липси в окомплектовката, наличие на механични или други дефекти и други несъответствия със заявката;
- вземане на проби и резултати от проведени контролни изпитвания за проверка на декларираните стойности – при първа доставка, за периодичен контрол или при съмнение. При наличие на съответните компоненти, се контролират най-малко следните характеристики: размери и влажност на облицовъчните плоскости и хартиения пълнеж, вискозитет на лаковете, съдържание на сухо вещество на лепилата.

5.3.1.2. Контрол по време на производството:

По време на производството се следи за спазване на технологичните изисквания и инструкции. Производственият процес се контролира съобразно принципите и процедурите, определени в документацията за производствен контрол. При наличие на съответните процеси, се контролират:

1) Подготвителен участък:

- размери на разкроените плоскости;
- влажност и размери на фурнира;
- температура и налягане на пресите при слепване на плоскостите с фурнирните платна.

2) Машинен участък:

- крайни размери на елементите на вратата след механичната им обработка;
- засичане на леглата на пантите;
- положение на бравата;
- зачистване на отвора за бравата;
- работа и поведение на бравата.

3) Участък машинен и ръчен шлайф:

| | | |
|--|-----------------------------|-----------------------------------|
| Сдружение „Асоциация на лицата за оценяване на съответствието на строителни продукти“ (АЛОССП) | РАБОТНА ПРОЦЕДУРА | РП-ОССПНИ-3.5 |
| | ВЪТРЕШНИ ВРАТИ ЗА ПЕШЕХОДЦИ | Издание: № 02 |
| | | Стр. 14 / 21 |
| | | Изм.: № 00 Дата: 22.12.2023 г. |

- гладкост на шлайфаните повърхности.

4) Участък лакиране и/или боядисване:

Покритията следва да отговарят на следните стандарти:

- **БДС EN 12206-1/NA** Бои и лакове. Покрития, нанесени върху алуминий и алуминиеви сплави, предназначени за архитектурни цели. Част 1: Термореактивни прахови покрития. Национално приложение (NA) към БДС EN 12206-1;

Покрития, за които горните стандарти не са приложими се оценяват визуално съгласно **БДС EN ISO 13076** Бои и лакове. Осветяване и процедура за визуално оценяване на покрития (ISO 13076)

5) Участък монтаж крило, каса и первази:

- отклонение от равнинността;
- съответствие на размерите;
- правилност на поставяне на уплътнителя;
- положение и съсност на пантите;
- проверка на механизма за отваряне.

5.3.1.3. Контрол на готовата продукция

Системата за ПК трябва да съответства на тази работна процедура и да гарантира, че продуктите, пуснати на пазара, отговарят на декларираните показатели.

Системата за ПК трябва да включва специфичен ПК на продукта, който определя процедурите за удостоверяване на съответствие на продукта на подходящите етапи, т.е.:

а) контролните действия и изпитванията да се провеждат преди и/или по време на производството, съгласно честотата, определена в плана за изпитване на ПК;

и/или

б) проверките и изпитванията да се извършват на готови продукти, с честота, определена в плана за изпитване на ПК.

Когато производителят използва само готови продукти, дейностите съгласно б) ще доведат до еквивалентно ниво на съответствие на продукта, както ако ПК е проведен по време на производството. Когато производителят сам извършва отделни етапи от производството, дейностите съгласно б) могат да се намалят и частично да се заменят с дейности по а). Като цяло, колкото повече етапи от производството се извършват от производителя, толкова повече дейности съгласно б) могат да бъдат заменени с дейности съгласно а). Във всички случаи дейностите водят до еквивалентно ниво на съответствие на продукта, както ако ПК е проведен по време на производството.

Дейностите съгласно а) се отнасят за междинните състояния на продукта, както за производствените машини и тяхното регулиране, техниката за измерване и т.н. Тези контролни действия и изпитвания, и тяхната честота се определят на база типа на продукта, процеса на производство и неговата сложност, чувствителността на характеристиките на продукта, на измененията в производствените параметри и т.н. Производителят трябва да състави и да поддържа записи, предоставящи доказателства, че от производството е взета извадка и е изпитана. Тези записи трябва ясно да показват дали при производството са изпълнени определените критерии за приемане и трябва да се съхраняват най-малко три години.

| | | |
|--|-----------------------------|-----------------------------------|
| Сдружение „Асоциация на лицата за оценяване на съответствието на строителни продукти“ (АЛОССП) | РАБОТНА ПРОЦЕДУРА | РП-ОССПНИ-3.5 |
| | ВЪТРЕШНИ ВРАТИ ЗА ПЕШЕХОДЦИ | Издание: № 02 |
| | | Стр. 15 / 21 |
| | | Изм.: № 00 Дата: 22.12.2023 г. |

Контрол се упражнява върху всички произведени врати. Чрез визуален контрол на всяка врата се проверява външния вид (видимите повърхности на касата и крилото да са без дефекти) и маркировка/идентификация на продуктите.

Продуктите от всяка производствена партида се приемат на база на документираните резултати от измерване на височина, широчина и дебелина, обща и локална равнинност. Производствена партида е количеството врати, произведени по една поръчка, но не повече от 10 броя. При постоянния контрол се измерва/изпитва една врата от произведена партида.

Записите от първоначалната проверка на производствения контрол се обобщават в доклад, отразяващ всички въпроси, обхванати по време на одита и съдържащ всички резултати, констатации, забележки и несъответствия, ако има такива.

В случай на повдигнати несъответствия, ЛОС възлага срок за изпълнение на коригиращи действия, предложени от производителя, който не може да бъде по-голям от три месеца от датата на първоначалната проверка.

5.4. Издаване на сертификат за съответствие

Сертификат за съответствие с националните изисквания се издава, съгласно т. 4.4. от ОП-ОССПНИ за отделен продукт или фамилия продукти в зависимост от предвидената употреба, за една производствена площадка.

Образец на сертификат за съответствие и приложение към него са дадени в Приложение № 1 и № 2 към процедурата.

След получаване на сертификата за съответствие, производителят издава декларация за характеристиките на строителен продукт по образец, даден в Приложение № 1 към чл. 4, ал. 1, т. 2 на НУРВСПСРБ.

Производителят (сглобяващата фирма) предоставя инструкция за монтаж на продуктите на всеки клиент.

Организацията (изпълнител/ монтажник), която монтира вътрешната пешеходна врата със специфична предвидена употреба и врата за пешеходци устойчива на огън и/или за управление на дим, издава Декларация за монтаж, съгласно изискванията на т. II, т. III и т. IV от приложението на сертификат за съответствие с националните изисквания, по образец даден в Приложение № 3. Екземпляр от декларацията се предоставя на производителя, който я съхранява за срок от 10 години. Екземпляр от декларацията се прилага и към документите, удостоверяващи съответствието на вложените в строежа строителни продукти с изискванията по чл. 169а, ал. 1 от Закона за устройство на територията.

5.5. Ежегодна проверка и оценка на производствения контрол

5.5.1. Ежегодна проверка и оценка на производствения контрол на място

Ежегодната проверка се извършва от ЛОС на мястото на производство най-малко един път годишно като се спазва редът, описан в т. 4.5.1 на Обща процедура „Оценяване на съответствието на строителни продукти с националните изисквания“.

Освен общите проверки за функционирането на производствен контрол, при ежегодните проверки се извършват и специфичните проверки, посочени в т. 5.3 на тази процедура.

При изменения в производствения контрол, които може да доведат до промяна в характеристиките на продукта, ЛОС определя дали направените промени изискват

| | | |
|--|-----------------------------|-----------------------------------|
| Сдружение „Асоциация на лицата за оценяване на съответствието на строителни продукти“ (АЛОССП) | РАБОТНА ПРОЦЕДУРА | РП-ОССПНИ-3.5 |
| | ВЪТРЕШНИ ВРАТИ ЗА ПЕШЕХОДЦИ | Издание: № 02 |
| | | Стр. 16 / 21 |
| | | Изм.: № 00 Дата: 22.12.2023 г. |

предприемане на действия от негова страна (ново определяне на типа и/или извършване на проверка на производствения контрол).

При ежегодната проверка се проверяват декларациите за монтаж на комплект вътрешна врата, съгласно изискванията на т. II, т. III и т. IV от Приложението към Сертификата за съответствие с националните изисквания (Приложение № 3).

В случай на несъответствия ЛОС съгласува срок за изпълнение на коригиращи действия, предложени от производителя. Производителят трябва да представи на ЛОС доказателства за предприетите от него коригиращи действия в съгласувания срок, който не може да бъде по-голям от три месеца от датата на писменото уведомяване за установените несъответствия.

Ежегодна оценка на производствения контрол на място завършва с изготвяне на доклад с резултати от прегледа на документи и записи от системата за управление за съответствие с националните изисквания.

5.5.2. Годишна документална проверка и оценка на производствения контрол

Когато производителят поддържа система за управление на качеството (СУК) в съответствие с изискванията на БДС EN ISO 9001, за което притежава валиден сертификат и в него е включено производството на вътрешни врати, и производителят представи на ЛОС съответните документи и записи, ЛОС може да не извърши ежегодна проверка на място, при условие че се представят документи и записи от системата за управление, доказващи съответствие на характеристиките на оценявания продукт с националните изисквания и изпълнение на изискванията на т. 5.3.1. на тази процедура.

Документална проверка и оценка на производствения контрол може да се извършва само когато е проведена първоначална проверка и оценка на производствения контрол на мястото на производство.

Документална проверка и оценка на производствения контрол може да се извършва само в 2 (две) последователни години, след проведена ежегодна проверка на място.

Документалната проверка на производствения контрол включва преглед и оценка на документи и записи от системата за управление, доказващи съответствие на характеристиките на оценявания продукт с националните изисквания и изпълнение на изискванията на т. 5.3.1 на тази процедура, както следва:

- входящ контрол на материалите;
- изпълнение на плана за калибриране и проверка на техническите средства за измерване и изпитване;
- преглед на постъпили жалби, възражения от клиенти и предприетите действия;
- отразяване на настъпилите изменения (в техническа документация, в документация на ПК, в суровините и материалите, в технологията на производство, прекъсване на производството и др.);
- постоянство на характеристиките чрез сравняване на резултатите от текущи изпитвания/измервания с резултатите, представени по време на първоначалната проверка или при предходната проверка;
- текущо вземане и изпитване на проби съгласно утвърдения план на производителя.

| | | |
|---|-----------------------------|-----------------------------------|
| Сдружение „Асоциация на лицата за оценяване на съответствието на строителни продукти“ (АЛОСП) | РАБОТНА ПРОЦЕДУРА | РП-ОССПНИ-3.5 |
| | ВЪТРЕШНИ ВРАТИ ЗА ПЕШЕХОДЦИ | Издание: № 02 |
| | | Стр. 17 / 21 |
| | | Изм.: № 00 Дата: 22.12.2023 г. |

Ако производител, притежаващ валиден сертификат по БДС EN ISO 9001, не представи достатъчно документи и записи за производствен контрол, доказващи постоянство на характеристиките на продукта и съответствие с националните изисквания, задължително се провежда ежегодна проверка на производствения контрол на място съгласно т. 5.5.1. на тази процедура.

В случай на несъответствия ЛОС съгласува срок за изпълнение на коригиращи действия, предложени от производителя. Производителят трябва да представи на ЛОС доказателства за предприетите от него коригиращи действия в съгласувания срок, който не може да бъде по-голям от три месеца от датата на писменото уведомяване за установените несъответствия.

Документалната оценка на производствения контрол завършва с изготвяне на доклад с резултати от прегледа на документи и записи от системата за управление за съответствие с националните изисквания.

Когато при документалната проверка са констатирани съществени несъответствия, ЛОС изисква извършване на одит на място, за който също се изготвя доклад.

5.6. Решение относно валидността на издаден сертификат

Решение относно валидността на издаден сертификат се взема съгласно т. 4.7. на Обща процедура „Оценяване на съответствието на строителни продукти с националните изисквания“.

5.7. Разширяване на обхвата на издаден сертификат

Производителят може да заяви на ЛОС разширяване на обхвата на издадения сертификат за съответствие с включване на допълнителни продукти от определена група продукти от т. 1.2, произведени в условията на същия производствен контрол и в същото място на производство.

При разширяване на обхвата на сертификата се процедира съгласно утвърдените правила на ЛОС, с които производителя се запознава предварително. По преценка на ЛОС може да се изиска допълнителна проверка на производствения контрол.

6. ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение № 1 Образец на сертификат за съответствие

Приложение № 2 Приложение към сертификат за съответствие

Приложение № 3 Декларация за монтаж

| | | |
|--|-----------------------------|-----------------------------------|
| Сдружение „Асоциация на лицата за оценяване на съответствието на строителни продукти“ (АЛОССП) | РАБОТНА ПРОЦЕДУРА | РП-ОССПНИ-3.5 |
| | ВЪТРЕШНИ ВРАТИ ЗА ПЕШЕХОДЦИ | Издание: № 02 |
| | | Стр. 18 / 21 |
| | | Изм.: № 00 Дата: 22.12.2023 г. |

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 към РП-ОССПНИ-3.5

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ № – НУРВСПСРБ –

Издава се на основание чл. 14, ал. 1 и/или ал. 2 от Наредба № РД-02-20-1 от 05.02.2015 г. за условията и реда за влягане на строителни продукти в строежите на Република България (НУРВСПСРБ) на Министерството на регионалното развитие и благоустройството за строителния продукт

ВЪТРЕШНИ ВРАТИ – Търговска марка „.....“;

Фамилия „.....“, Модели: „.....“

предназначени за; със структура, класове и нива на декларираните
характеристики,
дадени в приложения от 1 до

пуснат на пазара от

**<НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОИЗВОДЕТЕЛЯ/
УПЪЛНОМОЩЕНИЯ ПРЕДСТАВИТЕЛ>**

пълен адрес

и произвеждан в

< НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕНАТА ПЛОЩАДКА >

пълен адрес

Този сертификат удостоверява, че продуктът е оценен и съответства на националните изисквания, определени в

< Посочват се стандартите, по които е определен типа на продукта >

и

т. 5.1 и 5.2 и/или 5.3 от Приложение 3 към т.2 от Заповед № РД-02-14-1329 от 03.12.2015 г., изм. и доп. със Заповед № РД 02-14-1169 от 30.11.2022 г. на министъра на регионалното развитие и благоустройството

Сертификатът е издаден за първи път на и остава валиден до <срок 3 години>, при условие че производителят осигурява постоянство на характеристиките на продукта и условията на производството или производственият контрол не са изменени значително.

<място на издаване>

<дата>

Подпис:

.....(име, длъжност)

Този сертификат включва приложение (я) от страница (и), което е (които са) неразделна част от него.

| | | |
|--|-----------------------------|-----------------------------------|
| Сдружение „Асоциация на лицата за оценяване на съответствието на строителни продукти“ (АЛОССП) | РАБОТНА ПРОЦЕДУРА | РП-ОССПНИ-3.5 |
| | ВЪТРЕШНИ ВРАТИ ЗА ПЕШЕХОДЦИ | Издание: № 02 |
| | | Стр. 19 / 21 |
| | | Изм.: № 00 Дата: 22.12.2023 г. |

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2 към РП-ОССПНИ-3.5

ПРИЛОЖЕНИЕ
към
СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
№ ...– НУРВСПСРБ –

I. Характеристики на вътрешните пешеходни врати, въз основа на които е извършена оценката

II. Структура на крило, каса (первази), обков

III. Монтаж

Монтажът на вратите описани в приложение № 1 се извършва съгласно одобрена инструкция за монтаж №....

IV. Област на директно/разширено приложение*

<място на издаване>

<дата>

Подпис:

(име, длъжност)

* Когато е приложимо

| | | |
|--|-----------------------------|-----------------------------------|
| Сдружение „Асоциация на лицата за оценяване на съответствието на строителни продукти“ (АЛОССП) | РАБОТНА ПРОЦЕДУРА | РП-ОССПНИ-3.5 |
| | ВЪТРЕШНИ ВРАТИ ЗА ПЕШЕХОДЦИ | Издание: № 02 |
| | | Стр. 20 / 21 |
| | | Изм.: № 00 Дата: 22.12.2023 г. |

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3

**ДЕКЛАРАЦИЯ* ЗА МОНТАЖ НА КОМПЛЕКТ ВЪТРЕШНА ВРАТА,
СЪГЛАСНО ИЗИСКВАНИЯТА НА Т. II, Т. III и Т. IV ОТ ПРИЛОЖЕНИЕТО КЪМ
СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ С НАЦИОНАЛНИТЕ ИЗИСКВАНИЯ**

№.

Долуподписаният.....,
представител на
(организация отговорна за монтажа)

с адрес:
или

Долуподписаните:

1..... с адрес:
2..... с адрес:
като самоосигуряващи се физически лица,

който/които монтира(ха) вътрешна врата, декларирам(е) на собствена отговорност, че:
строителният продукт
.....
(наименование съгласно издадения сертификат за съответствие)

вложен в обект.....
(местонахождение/ строителна площадка)

е изпълнен и монтиран в съответствие със:

- Сертификат за съответствие с националните изисквания №..... издаден на от Лице за оценяване на съответствието
- Инструкция за монтаж, приложима за продукта №.....

Монтажът се извърши при следните условия:

| № | Специфични за монтажа | Вид (брой, размер, вид на материала, описание) | Забележки |
|---|--|---|-----------|
| 1 | Материал, от който е изградена стената (щендерна, зидана от газобетон, зидана от тухли, стоманобетон, др.) | | |
| 2 | Дебелина на стената | | |
| 3 | Размер на строителния отвор (ВхШ) | | |
| 4 | Крепешни елементи: - вид на крепежните елементи | | |
| | - крепежи по вертикалните страни на касата (брой и местоположение) | | |
| | - крепежи по горната хоризонтална част на касата (брой и местоположение) | | |
| 5 | Материал използван за запълване на фугите стена/каса | | |

| | | |
|--|-----------------------------|--|
| Сдружение „Асоциация на лицата за оценяване на съответствието на строителни продукти“ (АЛОССП) | РАБОТНА ПРОЦЕДУРА | РП-ОССПНИ-3.5 |
| | ВЪТРЕШНИ ВРАТИ ЗА ПЕШЕХОДЦИ | Издание: № 02 |
| | | Стр. 21 / 21 |
| | | Изм.: № 00 Дата: 22.12.2023 г. |

| | | | |
|---|--|--|--|
| 6 | Наличие и тип на автомат за самозатваряне | | |
| 7 | Наличие на уплътнения по касата и крилото/крилата на вратата | | |
| 8 | други (описват се специфичните за монтажа компоненти) | | |

При необходимост се прилагат скици, схеми, чертежи и други материали за установяване съответствието на изпълнените работи с проектните решения и изисквания.

Тази декларация за монтаж, в съответствие с изискванията на сертификата за съответствие с националните изисквания, се издава изцяло на отговорността на организацията (изпълнител/ монтажник), която монтира комплекта вътрешна врата.

Подписано за и от името на организацията (изпълнител/ монтажник)/ име на самоосигуряващото се физическо лице, която/което монтира комплект вътрешна врата:

.....
(име, длъжност)

.....
(място и дата на издаване) (подпис)

* Декларацията се попълва за вътрешни врати за пешеходци със специфична предвидена употреба и за врати за пешеходци устойчиви на огън и/или за управление на дим