

31999D0094

L 29/55

ОФИЦИАЛЕН ВЕСТНИК НА ЕВРОПЕЙСКИТЕ ОБЩНОСТИ

3.2.1999

**РЕШЕНИЕ НА КОМИСИЯТА****от 25 януари 1999 година****относно процедурата за удостоверяване на съответствието на строителни продукти съгласно член 20, параграф 2 от Директива 89/106/ЕИО на Съвета във връзка с предварително изготвени продукти от обикновен бетон/лек бетон/газобетон**

(нотифицирано под номер C(1999) 118)

(текст от значение за ЕИП)

(1999/94/ЕО)

КОМИСИЯТА НА ЕВРОПЕЙСКИТЕ ОБЩНОСТИ,

като взе предвид Договора за създаване на Европейската общност,

като взе предвид Директива 89/106/ЕИО на Съвета от 21 декември 1988 г. за сближаване на законовите, подзаконовите и административните разпоредби на държавите-членки по отношение на строителните продукти <sup>(1)</sup>, изменена с Директива 93/68/ЕИО <sup>(2)</sup>, и по-специално член 13, параграф 4 от нея,

като има предвид, че Комисията трябва да избере между двете процедури съгласно член 13, параграф 3 от Директива 89/106/ЕИО за удостоверяване на съответствието на даден продукт „най-малко обременителната процедура, съвместима с изискванията за безопасност“; като има предвид, че това означава, че е необходимо да се реши дали за даден продукт или група продукти съществуването на система за фабричен производствен контрол, осъществяван от производителя, е необходимо и достатъчно условие за удостоверяване на съответствие, или дали по причини, свързани с удовлетворяването на критериите, посочени в член 13, параграф 4, е необходима намесата на упълномощен орган за сертифициране;

като има предвид, че член 13, параграф 4 изисква така определената процедура да бъде посочена в мандатите и в техническите спецификации; като има предвид, че следователно понятието продукти или група продукти е желателно да се дефинира така, както се употребява в мандатите или в техническите спецификации;

като има предвид, че двете процедури, предвидени в член 13, параграф 3, са описани подробно в приложение III към Директива 89/106/ЕИО; като има предвид, че следователно е необходимо да се уточнят ясно методите, чрез които двете процедури трябва да се

прилагат, съгласно приложение III, за всеки отделен продукт или група продукти, поради това че приложение III дава предпочитание на определени системи;

като има предвид, че процедурата, посочена в член 13, параграф 3, буква а), отговаря на системите, посочени в първата възможност, без постоянен надзор, и втората и третата възможност от приложение III, раздел 2, ii), а процедурата, посочена в член 13, параграф 3, буква б), отговаря на системите, посочени в приложение III, раздел 2, i), и в първата възможност, с постоянен надзор, от приложение III, раздел 2, ii);

като има предвид, че мерките, предвидени в настоящото решение, са в съответствие със становището на Постоянния комитет по строителство,

ПРИЕ НАСТОЯЩОТО РЕШЕНИЕ:

**Член 1**

Съответствието на продуктите и групите продукти, посочени в приложение I, се удостоверява чрез процедура, при която единствено производителят носи отговорност за системата за фабричен производствен контрол, която гарантира, че продуктът е в съответствие със съответните технически спецификации.

**Член 2**

Съответствието на продуктите, посочени в приложение II, се удостоверява чрез процедура, при която освен система за фабричен производствен контрол, управлявана от производителя, в оценката и надзора на производствения контрол или на самия продукт се включва и упълномощен орган за сертифициране.

<sup>(1)</sup> ОВ L 40, 11.2.1989 г., стр. 12.<sup>(2)</sup> ОВ L 220, 30.8.1993 г., стр. 1.

---

Член 3

Процедурата за удостоверяване на съответствие съгласно приложение III се посочва в мандатите за хармонизирани стандарти.

Член 4

Адресати на настоящото решение са държавите-членки.

Съставено в Брюксел на 25 януари 1999 година.

*За Комисията*  
Martin BANGEMANN  
*Член на Комисията*

---

## ПРИЛОЖЕНИЕ I

**Предварително изготвени продукти от обикновен бетон/лек бетон/газобетон <sup>(1)</sup>:**

- Предназначени за леки конструкционни <sup>(2)</sup> или неносещи елементи (по-специално огради, съединителни кутии за телекомуникации, малки кутиеобразни канали, неносещи стенни елементи и елементи за обшивки).

---

---

<sup>(1)</sup> С изключение на тръбопроводи и резервоари.

<sup>(2)</sup> Леките конструкционни приложения се отнасят до приложения в конструкции, чието разрушаване не води до разрушаване на строежа или части от него, до недопустими деформации или до нараняване на хора (следва да се дефинират от държавите-членки).

## ПРИЛОЖЕНИЕ II

**Предварително изготвени продукти от обикновен бетон/лек бетон/газобетон:**

- Предназначени за конструкционни приложения (по-специално предварително напрегнати кухи подови елементи, стойки и подпори <sup>(1)</sup>, пилоти, кофражни плочи, елементи на ферми, елементи на подови греди/блокове, ребрести подови плочи, линейни конструкционни елементи (греди и колони), носещи стенни елементи, крепежни стенни елементи, покривни елементи, силози <sup>(2)</sup>, стълбища, елементи на върхната конструкция на мостове и големи кутиеобразни канали).

---

<sup>(1)</sup> С изключение на стълбове за осветление на магистрали.

<sup>(2)</sup> С изключение на резервоари за съхраняване на течности.

## ПРИЛОЖЕНИЕ III

## ГРУПА ПРОДУКТИ

## ПРЕДВАРИТЕЛНО ИЗГОТВЕНИ ПРОДУКТИ ОТ ОБИКНОВЕН БЕТОН/ЛЕК БЕТОН/ГАЗОБЕТОН (1/1)

## 1. Системи за удостоверяване на съответствие

За изброените по-долу продукти и тяхното предназначение към CEN/Cenelec се отправя молба за уточняване на следните системи за удостоверяване на съответствие в съответните хармонизирани стандарти:

Продукт/и	Предназначение/я	Ниво/а или клас/ове	Система/и за удостоверяване на съответствие
Сглобяеми продукти от обикновен бетон/лек бетон/газобетон	За конструкционни приложения	—	2+
	За неносещи или леки конструкционни елементи <sup>(1)</sup>	—	4

<sup>(1)</sup> Леките конструкционни приложения се отнасят до приложения в конструкции, чието разрушаване не води до разрушаване на строежа или части от него, до недопустими деформации или до нараняване на хора (следва да се дефинират от държавите-членки).

Система 2+: Виж Директива 89/106/ЕИО, приложение III, раздел 2, ii), първа възможност, включително сертифициране на фабричния производствен контрол от упълномощен орган въз основа на начална инспекция на фабриката и на фабричния производствен контрол, както и на постоянен надзор, оценка и одобрение на фабричния производствен контрол.

Система 4: Виж Директива 89/106/ЕИО, приложение III, раздел 2, ii), трета възможност.

Спецификацията за системата трябва да бъде такава, че да може да се прилага дори когато не е необходимо да се определят експлоатационните качества при дадена характеристика, тъй като най-малко в една от държавите-членки ще се окаже, че няма законово изискване за такава характеристика (виж член 2, параграф 1 от Директива 89/106/ЕИО и където е приложимо, клауза 1.2.3 от Тълкувателните документи). В тези случаи от производителя не трябва да се изисква да потвърди такава характеристика, ако той не желае да декларира експлоатационните качества на продукта в това отношение.