

НАЦИОНАЛНИ ИЗИСКВАНИЯ
за деклариране на експлоатационни показатели на продукти от метал
в зависимост от предвидената употреба

1 ОБЕКТ И ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Този документ се прилага за определяне и деклариране на постоянството на характеристиките на продукти от метал - горещовалцувани, студеноформувани или по друг начин произведени профили, съгласно изискванията на:

БДС EN 10111 Непрекъснато горещовалцувани лист и лента от нисковъглеродна стомана за студена пластична деформация. Технически условия на доставка
БДС EN 10130 Студеновалцувани плоски продукти от нисковъглеродна стомана, предназначени за студена пластична деформация. Технически условия на доставка
БДС EN 10162 Студеновалцувани стоманени профили. Технически условия на доставка. Допустими отклонения от размерите и напречното сечение
БДС EN 10305-1 Прецизни стоманени тръби. Технически условия на доставка. Част 1: Безшевни студеноизтеглени тръби
БДС EN 10305-2 Прецизни стоманени тръби. Технически условия на доставка. Част 2: Заварени студеноизтеглени тръби
БДС EN 10305-3 Прецизни стоманени тръби. Технически условия на доставка. Част 3: Заварени студенокалибрирани тръби
БДС EN 10305-5 Прецизни стоманени тръби. Технически условия на доставка. Част 5: Заварени студенокалибрирани тръби с квадратно и правоъгълно сечение

2 ПРОЦЕДУРА ЗА ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

Сертификация за съответствие с настоящите изисквания съгласно чл. 14 от Наредба № РД-02-20-1 от 2015 г. за условията и реда за влагане на строителни продукти в строежите на Република България.

3. НАЦИОНАЛНИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ И ДЕКЛАРИРАНЕ НА ХАРАКТЕРИСТИКИТЕ НА ПРОДУКТИТЕ ОТ МЕТАЛ

Производителят декларира марката на изходната стомана съгласно приложимия европейски стандарт

Характеристика	Начин на деклариране на показателя клас/ниво/описание (единица мярка)	Метод за изпитване/определяне	Изискване за деклариране/гранично ниво
1	2	3	4
Геометрични размери и форма, допустими отклонения	mm описание	стандартни методи за измерване	БДС EN 10051 БДС EN 10131 БДС EN 10162 т. 7.3, т. 7.4 БДС EN 10305-1 т. 8.5 БДС EN 10305-2 т. 8.5 БДС EN 10305-3 т. 8.5 БДС EN 10305-5 т. 8.5
Относително удължение, A ₅	%	БДС EN ISO 6892-1	БДС EN 10111 табл.1 БДС EN 10130 табл.2 БДС EN 10162 т. 7.1 БДС EN 10305-1 т. 8.3 БДС EN 10305-2 т. 8.3 БДС EN 10305-3 т. 8.3 БДС EN 10305-5 т. 8.3
Якост на опън, R _m	MPa		
Граница на провлачване, R _e	MPa		

Заваряемост/ Химичен състав	%	Спектрален анализ	БДС EN 10111 табл.1 БДС EN 10130 табл.2 БДС EN 10162 т.5* БДС EN 10305-1 т. 8.2 БДС EN 10305-2 т. 8.2 БДС EN 10305-3 т. 8.2 БДС EN 10305-5 т. 8.2
--------------------------------	---	-------------------	---

*От стандартите, изброени в т.5 на БДС EN 10162, са настъпили следните изменения:

БДС EN 10025 е заменен от БДС EN 10025-1, БДС EN 10025-2
БДС EN 10113-1 е заменен от БДС EN 10025-1, БДС EN 10025-3, БДС EN 10025-4
БДС EN 10113-2 е заменен от БДС EN 10025-1, БДС EN 10025-3
БДС EN 10113-3 е заменен от БДС EN 10025-1, БДС EN 10025-4
БДС EN 10142 е заменен от БДС EN 10346
БДС EN 10147 е заменен от БДС EN 10346
БДС EN 10154 е заменен от БДС EN 10346
БДС EN 10214 е заменен от БДС EN 10346
БДС EN 10215 е заменен от БДС EN 10346
БДС EN 10169-1 е заменен от БДС EN 10169
БДС ENV 10169-2 е заменен от БДС EN 10169