

32001D0019

10.1.2001

ОФИЦИАЛЕН ВЕСТНИК НА ЕВРОПЕЙСКИТЕ ОБЩНОСТИ

L 5/6

РЕШЕНИЕ НА КОМИСИЯТА
от 20 декември 2000 година
относно процедурата за удостоверяване на съответствието на строителни продукти съгласно член 20,
параграф 2 от Директива 89/106/ЕИО на Съвета във връзка с дилатационни фуги за пътни мостове

(нотифицирано под номер C(2000) 3694)

(текст от значение за ЕИП)

(2001/19/ЕО)

КОМИСИЯТА НА ЕВРОПЕЙСКИТЕ ОБЩНОСТИ,

като взе предвид Договора за създаване на Европейската общност,

като взе предвид Директива 89/106/ЕИО на Съвета от 21 декември 1988 г. за сближаване на законовите, подзаконовите и административните разпоредби на държавите-членки по отношение на строителните продукти ⁽¹⁾, изменена с Директива 93/68/ЕИО ⁽²⁾, и по-специално член 13, параграф 4 от нея,

като има предвид, че:

(1) Комисията трябва да избере между двете процедури съгласно член 13, параграф 3 от Директива 89/106/ЕИО за удостоверяване на съответствието на даден продукт „най-малко обременителната процедура, съвместима с изискванията за безопасност“. Това означава, че е необходимо да се реши дали за даден продукт или група продукти съществуването на система за фабричен производствен контрол, осъществяван от производителя, е необходимо и достатъчно условие за удостоверяване на съответствие, или дали по причини, свързани с удовлетворяването на критериите, посочени в член 13, параграф 4, е необходима намесата на оправомощен орган по сертифициране.

(2) Член 13, параграф 4 изисква така определената процедура да бъде посочена в мандатите и в техническите спецификации; следователно понятието продукти или група продукти е желателно да се дефинира така, както се употребява в мандатите или в техническите спецификации.

(3) Двете процедури, предвидени в член 13, параграф 3, са описани подробно в приложение III към Директива 89/106/ЕИО. Следователно е необходимо да се уточнят ясно методите, чрез които двете процедури трябва да се прилагат, съгласно приложение III, за всеки отделен продукт или група продукти, тъй като приложение III дава предпочитание на определени системи.

(4) Процедурата, посочена в член 13, параграф 3, буква а), отговаря на системите, посочени в първата възможност, без постоянен надзор, и втората и третата възможност от приложение III, раздел 2, ii). Процедурата, посочена в член 13, параграф 3, букви а) и б), отговаря на системите, определени в приложение III, раздел 2, i), и в първата възможност, с постоянен надзор, от приложение III, раздел 2, ii).

(5) Мерките, предвидени в настоящото решение, са в съответствие със становището на Постоянния комитет по строителство,

ПРИЕ НАСТОЯЩОТО РЕШЕНИЕ:

Член 1

Съответствието на продуктите, посочени в приложение I, се удостоверява чрез процедура, при която освен системата за фабричен производствен контрол, управлявана от производителя, в оценката и надзора на производствения контрол или на самия продукт се включва и оправомощен орган по сертифициране.

⁽¹⁾ ОВ L 40, 11.2.1989 г., стр. 12.

⁽²⁾ ОВ L 220, 30.8.1993 г., стр. 1.

Член 2

Процедурата по удостоверяване на съответствие съгласно приложение II се посочва в мандатите за насоки за Европейско техническо одобрение.

Член 3

Адресати на настоящото решение са държавите-членки.

Съставено в Брюксел на 20 декември 2000 година.

За Комисията
Erkki LIIKANEN
Член на Комисията

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Дилатационни фуги за пътни мостове

За приложение в пътните мостове за гарантиране на целостта на пътното покритие, непрекъсната носимоспособност на пътното движение и осигуряване на пропускателната способност на мостовете.

—

ПРИЛОЖЕНИЕ II

Група продукти: дилатационни фуги за пътни мостове

Системи за удостоверяване на съответствие

За изброените по-долу продукти и тяхното предназначение от ЕОТО се изисква да уточни следните системи за удостоверяване на съответствие в съответната насока за Европейски технически одобрения:

Продукт	Предназначение	Ниво или клас	Система за удостоверяване на съответствие
Дилатационни фуги за пътни мостове	За пътни мостове	—	1

Система 1: Виж Директива 89/106/ЕИО, приложение III, раздел 2, i), без контролно изпитване на проби.

Спецификацията за системата трябва да бъде такава, че да може да се прилага дори когато не е необходимо да се определят експлоатационните качества при дадена характеристика, тъй като най-малко в една от държавите-членки ще се окаже, че няма правно изискване за такава характеристика (виж член 2, параграф 1 от Директива 89/106/ЕИО и където е приложимо, клауза 1.2.3 от тълкувателните документи). В тези случаи от производителя не трябва да се изисква да потвърди такава характеристика, ако той не желае да декларира експлоатационните качества на продукта в това отношение.